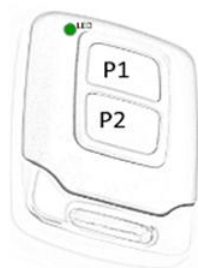




Uniwersalny zamiennik pilotów 17 w 1



www.HatPol.pl

Producent zastrzega sobie prawo do zmiany zapisów w niniejszej instrukcji bez wcześniejszego powiadomienia.

Dziękujemy za wybór naszego urządzenia.

1. Ostrzeżenie:

Postępuj zgodnie ze wskazówkami niniejszej instrukcji, aby nie doprowadzić do uszkodzenia urządzenia.

2. Uruchomienie trybu programowania

1.) Wciśnij i przytrzymaj **jednocześnie** przyciski: **P1 i P2** do czasu, aż **zgaśnie** dioda LED

2.) Kiedy dioda zgaśnie, **zwolnij przyciski**.

3.) Wybierz tryb programowania:

Wciśnięcie przycisku **P1** uruchamia programowanie pilota tego samego producenta pod przyciski **P1 i P2**.

Wciśnięcie przycisku **P2** uruchamia programowanie pilota tylko pod przycisk P2 (*przycisk P1 pozostaje bez zmian*).

4.) Po skonfigurowaniu trybu programowania **P1** możesz przystąpić do wyboru producenta zgodnie z tabelą poniżej.

Wciskaj **P1**, aby **zwiększać** o +1. Po przekroczeniu pozycji 17 wraca na pozycję 1.

Wciskaj **P2**, aby **zmniejszać** o -1. Po zmniejszeniu z pozycji 1 przechodzi na 17.

UWAGA! Po wybraniu wymaganego producenta **czekamy 10s**, po tym czasie nastąpi sygnalizacja i **wyjście z ustawień**.

5.) Po skonfigurowaniu trybu programowania **P2** możesz przystąpić do wyboru producenta zgodnie z tabelą poniżej.

Wciskaj **P1**, aby **zwiększać** o +1. Po przekroczeniu pozycji 17 wraca na pozycję 1.

Wciskaj **P2**, aby **zmniejszać** o -1. Po zmniejszeniu z pozycji 1 przechodzi na 17.

UWAGA! Po wybraniu wymaganego producenta **czekamy 10s**, po tym czasie nastąpi sygnalizacja i **wyjście z ustawień**.

3. Tabela wyboru ustawień producenta

Wciśnięcie P1 zwiększa o 1	Wciśnięcie P2 zmniejsza o 1	Wybór zamiennika	Sygnalizacja LED (ilość mrugnięć)	
P1+	P2-	FAAC FIX: • FIX2, • FIX3, • FIX4	-1x	1

P1+	P2-	FAAC GENIUS	-2x	2
P1+	P2-	FAAC RC, XT	-3x	3
P1+	P2-	NICE SMILO	-4x	4
P1+	P2-	DTM: - TIP, - NEO, - VICTORY, - MAKSTER.	-5x	5
P1+	P2-	CAME SPACE: - SP2 - SP4	-6x	6
P1+	P2-	MHOUSE: GTX4	-7x	7
P1+	P2-	ELMES: - UMB100HT - U4T	-8x	8
P1+	P2-	DEA: - MIO TR2 / TR4 (z szarym logiem DEA) - MIO TR2N / MIO TR4N - GENIE 273 / GENIE 273 L - GOLD 288 - GOLD 289 - GT2 / GT4	-9x	9
P1+	P2-	ECOSTAR: - RSE2 - RSC2	-10x	10
P1+	P2-	BENINCA: zgodny z modelami: TO.GO2WV, TO.GO4WV, T2WV, T4WV, IO.2WV, IO.COLOURS, CUPIDO 2, CUPIDO , LO.T2WVR, Apple 2, Apple 4 niezgodny z modelem: Beninca ARC	-11x	11
P1+	P2-	WIŚNIEWSKI 1	-12x	12
P1+	P2-	WIŚNIEWSKI 2: - Lunar, - U-Move, - GO, - COVER	-13x	13
P1+	P2-	KEY: TXB-42R	-14x	14
P1+	P2-	MIDO	-15x	15
P1+	P2-	NOVOFERM	-16x	16
P1+	P2-	NORMSTAHL	-17x	17

4. Sprawdzanie wybranego producenta

4.1 Metoda 1

1. Wciśnij i przytrzymaj jednocześnie przyciski: **P1** i **P2** do czasu, aż **zgaśnie dioda LED**.
2. Teraz wciśnij przycisk **P1**, po szybkim pulsowaniu diody należy **odczekać 10s**.
3. Dioda poprzez wolniejsze **mruganie wyznaczy wybór PRODUCENTA** dla przycisku **P1**, wykona 3s przerwy i **ponownie poprzez mruganie** wyznaczy wybranego **PRODUCENTA** dla **P2**.

4.2 Metoda 2.

Wyjmij i ponownie włóż baterię CR2032, co spowoduje wywołanie sygnalizacji LED. Najpierw uruchomi się sygnalizacja ustawień P1, a po 3 sekundach sygnalizacja P2.



5. Dane techniczne:

Zasilanie: Bateria 3V CR2032

Częstotliwość: 433,92MHz

Moc: 10mW

Kodowanie: Keeloq

Pozbycie się zużytego sprzętu elektronicznego.



Urządzenia oznaczone są zgodnie z ustawą o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym symbolem przekreślonego kosza na odpady. Oznakowanie takie informuje, że sprzęt ten, po okresie jego użytkowania nie może być umieszczany w koszu łącznie z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstwa domowego. Użytkownik jest zobowiązany do oddania go firmom, bądź instytucjom prowadzącym zbieranie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Prowadzący zbieranie, w tym lokalne punkty zbiórki, sklepy czy gminne jednostki, tworzą odpowiedni system umożliwiający oddanie tego sprzętu. Właściwe postępowanie ze zużytymi urządzeniami elektrycznymi i elektronicznymi przyczynia się do uniknięcia szkodliwych dla zdrowia ludzi i środowiska naturalnego konsekwencji, wynikających z obecności składników niebezpiecznych oraz niewłaściwego przetwarzania i składowania takich urządzeń.