



Spis treści

1. Ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa	2
2. Podstawowe parametry techniczne	3
2.1 Zawartość podstawowego zestawu:.....	3
3. Główne funkcje	3
4. Zasada działania i konstrukcja	3
5. Instalacja i regulacja.....	3
5.1 Przygotowanie bramy	3
5.2 Przewody.....	4
5.3 Budowa napędu Safe S1400	4
5.4 Wstępne wymiarowanie	5
5.5 Stopa betonowa.....	5
5.6 Montaż napędu na stopie betonowej.....	5
5.7 Dokładna regulacja	6
5.8 Montaż magnesów wyłącznika końcowego.....	6
6. Sterowanie ręczne	7

WWW.SAFEAUTOMATION.PL

biuro@safeautomation.pl

Proszę uważnie przeczytać instrukcję przed podejściem do zainstalowania urządzenia. Safe nie bierze odpowiedzialności za złą interpretację poniższej instrukcji.

1. Ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa



1. UWAGA! Zanim przystąpisz do montażu należy dokładnie przeczytać instrukcję. Nieprawidłowa instalacja lub użycie produktu może spowodować niebezpieczeństwo dla ludzi.

2. Poniższą instrukcję należy zachować do ewentualnego wykorzystania w przyszłości.

3. Ten produkt został zaprojektowany i wyprodukowany wyłącznie do zastosowania wskazanego w niniejszej instrukcji. Inne niż wskazane użycie produktu może doprowadzić do zniszczenia sprzętu i/lub może być źródłem niebezpieczeństwa.

4. Producent, dystrybutor, sprzedawca, nie ponosi odpowiedzialności za użycie produktu niezgodne z przeznaczeniem opisanym w poniższej instrukcji.

5. Nie wolno instalować urządzenia na obszarze bezpośredniego zagrożenia wybuchem.

6. Producent, dystrybutor, sprzedawca, nie ponosi żadnej odpowiedzialności w przypadku, gdy zasady sztuki budowlanej zostały pominięte przy zamontowaniu elementów zamykających, które są samobieżne i mogą ulec uszkodzeniu przy nieodpowiednim montażu.

7. Przed przystąpieniem do pracy (podłączenie, konserwacja, itd.), zawsze należy odłączyć zasilanie.

8. Urządzenia ochronne (fotokomórki, czujniki krańcowe, itd.) mogą być stosowane do zapobiegania potencjalnemu ryzyku w miejscach pracy silnika, w których znajduje się mechanizm przenoszenia napędu.

9. Do instalacji należy wykorzystać oryginalne podzespoły. Producent, dystrybutor, sprzedawca nie ponoszą odpowiedzialności w zakresie bezpieczeństwa, oraz prawidłowego działania automatyki w momencie wykorzystania i użytkowania nieodpowiednich, nieoryginalnych części.

10. Nie wolno dokonywać żadnych zmian w urządzeniach (siłowniku, akcesoriach). Każda zmiana powoduje utratę gwarancji oraz może spowodować zagrożenie.

11. Instalator musi dostarczyć-użytkownikowi -pełnej informacji na temat obsługi systemu w przypadku jakiegokolwiek awarii oraz zapoznać korzystających z systemu z „INSTRUKCJĄ” produktu.

12. Nie pozwól, aby dzieci bądź inne osoby stały w pobliżu urządzenia, zasięgu bramy podczas jego działania.

13. Nie wolno pozwalać dzieciom na zabawę sterowaniem bramy. Piloty należy trzymać z dala od dzieci, aby zapobiec przypadkowemu uruchomieniu napędu.

14. W razie usterki użytkownik powinien wezwać wyspecjalizowany serwis, bądź montażystę oraz powstrzymać się od jakichkolwiek samodzielnych napraw.

15. Należy przeprowadzać regularne kontrole instalacji, w szczególności sprawdzać kable, sprężyny i uchwyty pod kątem zużycia, uszkodzenia lub zaburzenia płynności ruchu. Należy zaprzestać użytkowania, jeśli konieczna jest naprawa lub regulacja, ponieważ błąd w instalacji lub nieprawidłowe ustawienie skrzydła bramy może spowodować nieodwracalne w skutkach uszkodzenia sprzętu, bądź niebezpieczeństwo dla użytkownika.

16. To urządzenie nie jest przeznaczone do użytkowania przez osoby, w tym dzieci, o obniżonej sprawności fizycznej, ruchowej lub psychicznej lub braku doświadczenia i wiedzy chyba że pozostają pod nadzorem i postępują zgodnie z instrukcją użytkowania sprzętu, przekazanej przez osoby odpowiadające za ich bezpieczeństwo.

17. Jeżeli przewód zasilający jest uszkodzony, musi zostać wymieniony przez producenta, autoryzowany serwis lub wykwalifikowanego monterów w celu uniknięcia zagrożenia.

18. Podczas czyszczenia lub konserwacji, należy bezwzględnie odłączyć zasilanie, tym bardziej jeżeli urządzenie jest sterowane automatycznie.

19. Wszystkie wtyczki elektryczne należy podpiąć do źródła zasilania wewnątrz budynku lub na zewnątrz w odpowiednio izolowanej, przystosowanej do tego celu skrzynce (puszce) elektrycznej.

20. Przy doborze siłownika, należy wziąć pod uwagę: rzeczywista waga bramy to jej ciężar oraz (około 30%) opór jaki stawia.

2. Podstawowe parametry techniczne

Napięcie zasilające: AC 230 V 50 Hz
Moc silnika: 450W
Obroty silnika: 1400 obr/min.
Szybkość przesuwu: 12 m/min
Wyjściowy moment obrotowy: 30 Nm
Waga bramy: Do 1400 kg
Poziom hałasu: < 62 dB
Wbudowany odbiornik: 433,92Mhz
Wyłączniki krańcowe: Magnetyczne
Zakres temperatury pracy: -30 ; +50
Wymiary (gł. x wys. x szer.): 156mm x 326mm x 263mm

2.1 Zawartość podstawowego zestawu:

Napęd w obudowie | elementy montażu (krańcówki, śruby, nakrętki) | klucz rozblokowania | centrala sterująca z wbudowanym radioodbiornikiem | jeden pilot zdalnego sterowania | fotokomórki.

3. Główne funkcje

- Urządzenie służy do napędzania bramy przesuwnej.
- Dla większego bezpieczeństwa, napęd bramy zatrzyma się i cofnie w przypadku zakłócenia zamykania oraz zatrzyma się, jeśli zakłócony zostanie proces otwierania.
- Zestaw został wyposażony w czujnik podczerwieni (fotokomórki).
- Zestaw wyposażony jest w klucz zwalniający napęd do pracy ręcznej.

4. Zasada działania i konstrukcja

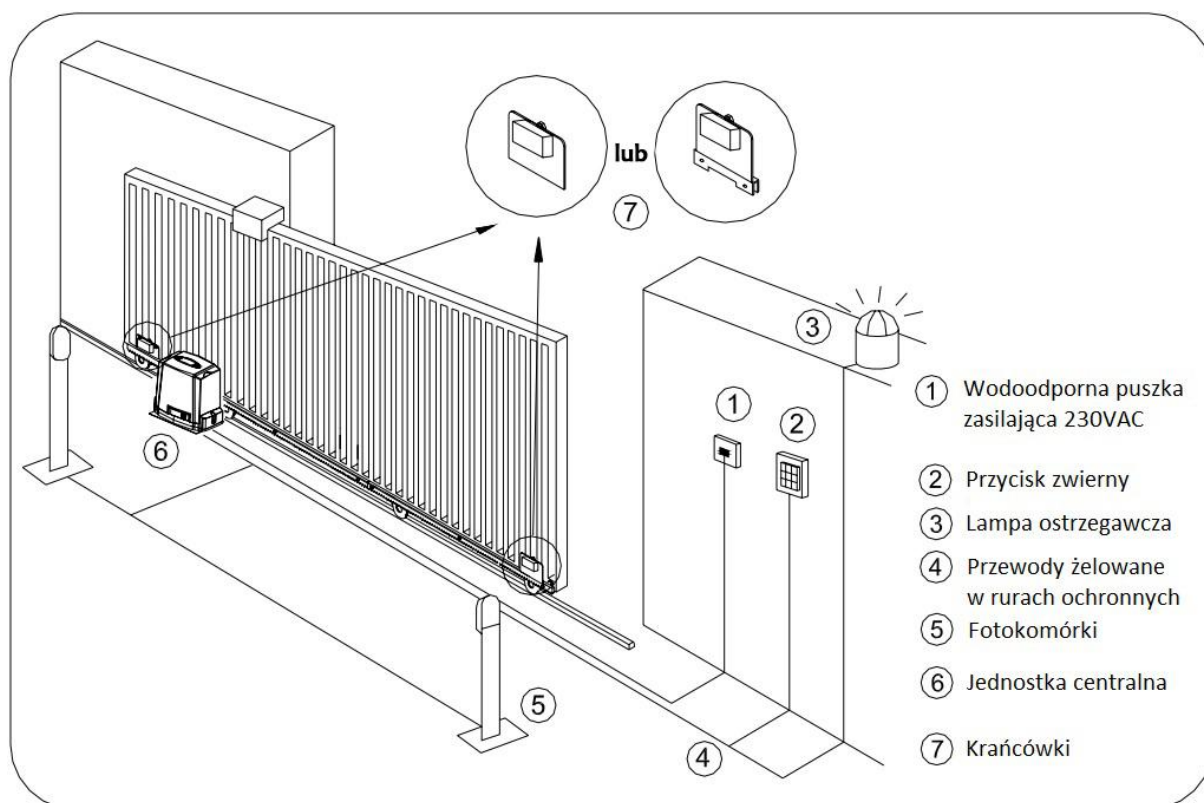
S1400 jest wielofunkcyjnym napędem bramy przesuwnej, z zintegrowaną centralą sterującą. Napęd składa się z jednofazowego silnika, zębówki i przekładni ślimakowej; główny wał silnika obraca ślimakiem przy włączonym sprzęgle; ślimak obraca przekładnią zębatkową i przekładnią napędzającą, która popycha listwę zębatą przymocowaną do bramy, w ten sposób przesuując bramę.

5. Instalacja i regulacja

S1400 to oparte na kole zębatym napędy, które działaniem wymuszają przesuw listwy zębatej zintegrowanej z bramą. Cała konfiguracja została przedstawiona na Rys. 1. Napęd bramy należy zamontować po wewnętrznej stronie ogrodzenia.

5.1 Przygotowanie bramy

Zanim przystąpisz do montażu napędu, upewnij się, że brama została zamontowana w sposób prawidłowy i przesuwa się płynnie. Brama musi mieć wyregulowany pion, poziom oraz przesuwać się bez przeszkód. Jeżeli brama nie posiada listew zębatych, należy je zamontować zgodnie ze sztuką ślusarską.

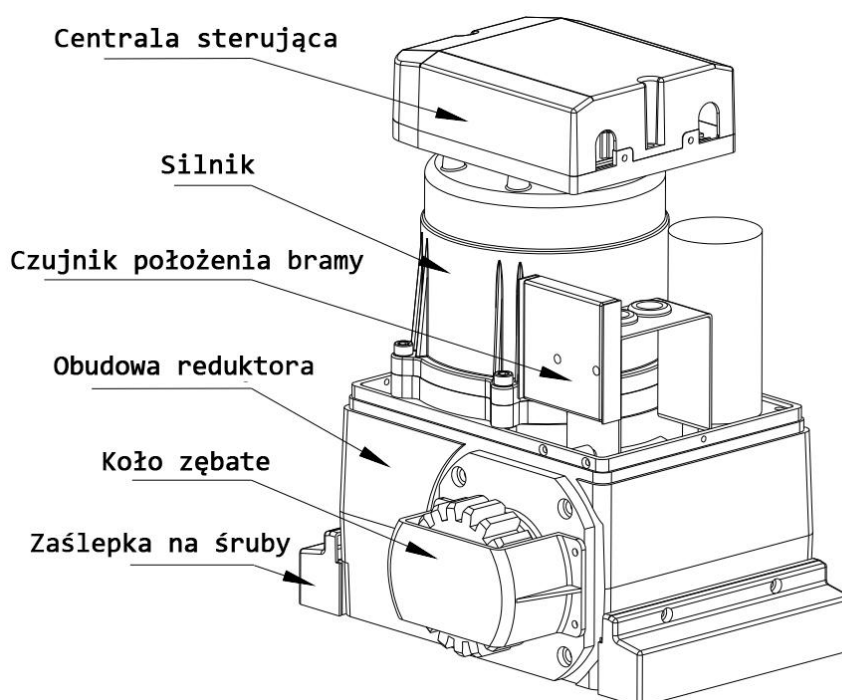


Rys. 1. Schemat ideowy zamontowanego napędu.

5.2 Przewody

W celu ochrony kabli, należy zastosować specjalistyczne rury ochronne PCV, muszą one być umieszczone w zaprawie podczas jej wylewania. Kable powinny być rozmieszczone i prowadzone w taki sposób, aby nie istniało ryzyko ich uszkodzenia w kontakcie z szorstkimi, bądź ostrymi powierzchniami. Instalator musi zadbać o bezpieczeństwo użytkowników.

5.3 Budowa napędu Safe S1400



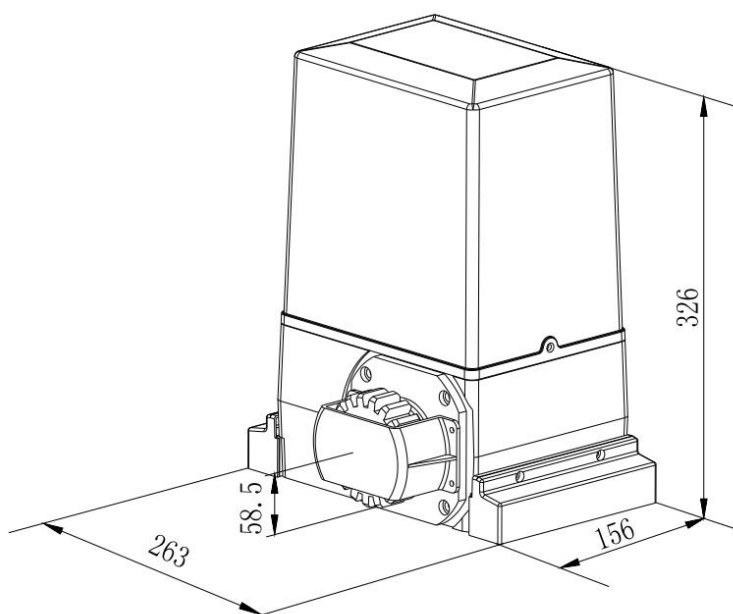
5.4 Wstępne wymiarowanie

Przed trwałym mocowaniem silnika, należy określić jego położenie względem bramy oraz listwy zębatej. Dzięki temu możemy wstępnie zaznaczyć położenie stopy betonowej oraz jednostki centralnej (napędu).

5.5 Stopa betonowa

Jednostkę centralną napędu można ustawić na stopie betonowej, w celu zapewnienia stabilności pracy. Aby stopa betonowa odpowiednio spełniła swoje zadanie, przy powierzchni musi mieć wymiary około 340mm x 220mm a głębokość poniżej strefy przemarzania. Jednak przed przystąpieniem do prac związanych z budową stopy betonowej należy, określić jej położenie względem bramy.

Uwaga! W ofercie SAFE dostępna jest uniwersalna podstawa pod silnik umożliwiającą montaż napędów na bocznym słupie bramy, co znacznie przyspiesza i ułatwia instalację i jednocześnie nie wymaga wykonywania stopy betonowej więcej na WWW.SAFEAUTOMATION.PL.

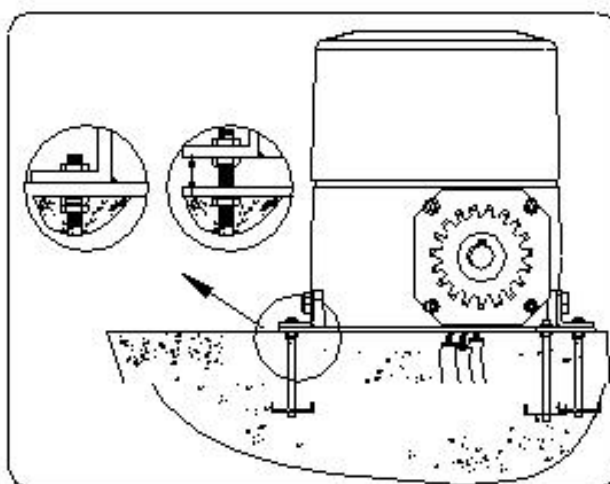


Rys. 2. Wymiary napędu.

5.6 Montaż napędu na stopie betonowej

Do napędu możesz użyć kotew, kołków, podkładek i nakrętek, które zostały dołączone do zestawu, patrz Rys.3. Kotwy te muszą zostać umieszczone w betonie podczas jego wylewania. Można użyć szpilek gwintowanych i specjalistycznej kotwy chemicznej, aby przytwierdzić podstawę napędu do już suchej stopy betonowej.

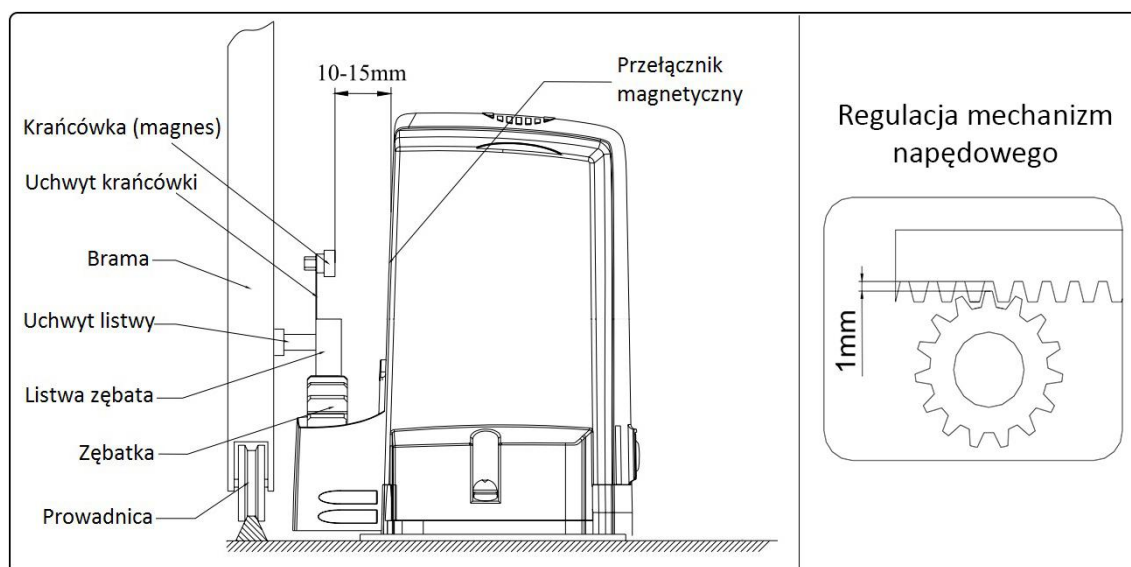
Po zainstalowaniu postawy do stopy betonowej, sprawdź prawidłowość wypoziomowania i za pomocą śrub i nakrętek przykręć napęd do podstawy.



Rys. 3. Sposób montażu napędu na stopie betonowej.

5.7 Dokładna regulacja

Podczas końcowego etapu instalacji napęd należy poddać dokładnej regulacji względem bramy oraz dopasować zębatkę napędu do listwy zębatej, tak jak pokazano na Rys. 4.

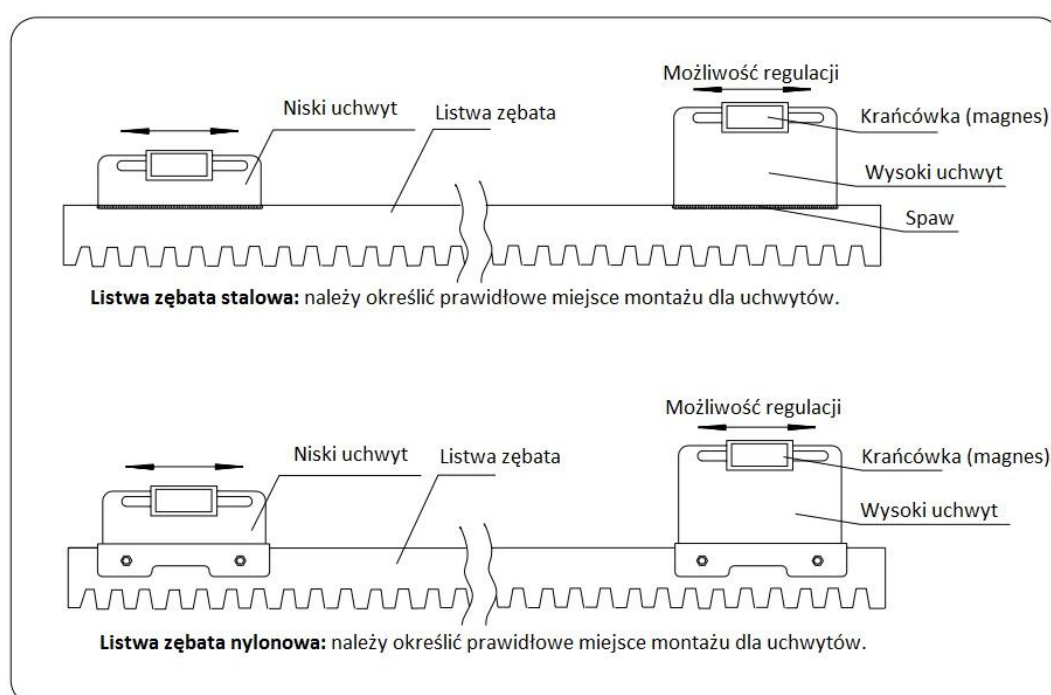


Rys. 4. Położenie napędu względem bramy.

5.8 Montaż magnesów wyłącznika końcowego

Magnesy i wyłączniki końcowe służą do określenia punktu zatrzymania się bramy. Przed przystąpieniem do montażu, należy określić właściwe położenie krańcówek, do tego celu należy zwolnić bramę do pracy ręcznej. Niższy uchwyt odpowiada położeniu zamknięcia bramy, wysoki otwarcia. Magnes powinien się znajdować w odległości 10mm-15mm od magnetycznego wyłącznika końcowego (obudowy napędu). Jeśli magnes znajdzie się zbyt daleko, wyłącznik nie będzie działać. Po określeniu właściwej pozycji, należy przyspawać lub przykręcić uchwyty magnesów do listwy, a następnie zablokować sprzęgło do pracy automatycznej. Następnie sprawdź pracę bramy i w razie potrzeby wykonaj dodatkową regulację magnesu, jak pokazano na Rys. 5. Reguluj pozycje magnesów, aż do momentu, w którym położenie zamykania i otwierania będą zgodne z wymaganiami.

Ważne!: Zwróć uwagę, że uchwyty magnetyczne są różne: wyższy i niższy. Zweryfikuj je i w przypadku konieczności zmień położenie wsporników. Więcej informacji w instrukcji centrali sterującej S14s.

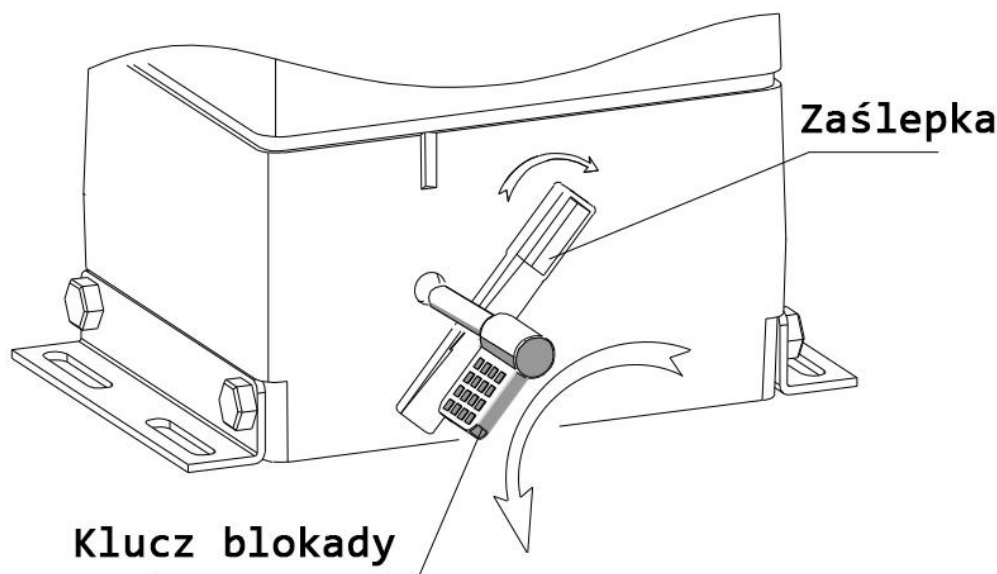


Rys. 5. Montaż krańcówek (magnesów).

6. Sterowanie ręczne

W przypadku awarii zasilania, skorzystaj z klucza dołączonego do zestawu w celu ręcznego otwarcia, bądź zamknięcia bramy, Rys. 6. Klucza należy użyć w następujący sposób:

- Przesuń zaślepkę w prawo.
- Włóż klucz w otwór pod zaślepką
- Przekręć w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara w celu zwolnienia mechanizmu sprzęgłowego.
- Otwórz i zamknij bramę ręcznie.
- Po przywróceniu zasilania, postępuj w odwrotny sposób, przekręć klucz w prawo i ustaw zaślepkę w pierwotnej pozycji, operacja ta przywróci automatyczny tryb pracy napędu.



Rys. 6. Zwalnianie mechanizmu napędowego do pracy ręcznej.

Instrukcja podłączenia i konfiguracji centrali sterującej SAFE dostępna jest w osobnym załączniku.

Pozbycie się zużytego sprzętu elektronicznego.



Urządzenia oznaczone są zgodnie z ustawą o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym symbolem przekreślonego kosza na odpady. Oznakowanie takie informuje, że sprzęt ten, po okresie jego użytkowania nie może być umieszczany w koszu łącznie z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstwa domowego. Użytkownik jest zobowiązany do oddania go firmom, bądź instytucjom prowadzącym zbieranie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Prowadzący zbieranie, w tym lokalne punkty zbiórki, sklepy czy gminne jednostki, tworzą odpowiedni system umożliwiający oddanie tego sprzętu. Właściwe postępowanie ze zużytymi urządzeniami elektrycznymi i elektronicznymi przyczynia się do uniknięcia szkodliwych dla zdrowia ludzi i środowiska naturalnego konsekwencji, wynikających z obecności składników niebezpiecznych oraz niewłaściwego przetwarzania i składowania takich urządzeń.

WARUNKI GWARANCJI

Producent udziela gwarancji na okres 36 miesiące od daty sprzedaży przez HatPol.

1. Data od której zaczyna się okres gwarancyjny, jest datą wystawienia faktury bądź paragonu.
2. Gwarancja nie obejmuje czynności związanych z instalacją, montażem urządzenia bądź oprogramowania.
3. Reklamowany sprzęt należy zgłosić poprzez formularz na stronie „<https://hatpol.pl/rma>”. Przesyłkę przyjętego do reklamacji sprzętu w obie strony pokrywa firma HatPol, ale pod warunkiem, że cena reklamowanego produktu przekracza 300zł netto a urządzenie nie jest uszkodzone z powodu czynników zewnętrznych tj. zły montaż, wyładowania atmosferyczne itp.
4. Sprzęt zostanie przyjęty do serwisu tylko wtedy, gdy na pudełku w widocznym miejscu znajdować się będzie numer RMA nadany przez serwis HatPol podczas zgłoszenia na hatpol.pl/rma, a wewnątrz opakowania znajdować się będzie dowód zakupu (faktura, paragon) oraz karta gwarancyjna lub kopie tych dokumentów.
5. Jeżeli sprzęt będzie zapakowany w nieoryginalny karton, bądź źle zapakowany (brak odpowiedniego styropianu, tektury itp.) serwis HatPol nie odpowiada za uszkodzenia powstałe w wyniku złego opakowania (pęknięcia, rysy, otarcia itp.)
6. Serwis HatPol nie uwzględnia uszkodzeń mechanicznych powstałych w wyniku transportu z winy przewoźnika bądź przez użytkownika.
7. Dostarczony sprzęt musi posiadać nieuszkodzone plomby gwarancyjne i czytelne numery seryjne.
8. Reklamujący sprzęt musi być dostarczony do serwisu HatPol kompletny np. monitor, panel, zasilacz.
9. Montaż należy wykonywać zgodnie ze schematem i wskazówkami w instrukcji danego sprzętu oraz przez doświadczonego monter z odpowiednią wiedzą i umiejętnościami.
10. Jeżeli reklamujący sprzęt dostarczony do serwisu okaże się sprawny, serwisant może obciążyć kosztami sprawdzania oraz przesyłki osobę bądź firmę reklamującą towar.
11. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń powstałych w wyniku złego montażu lub niewłaściwej obsługi sprzętu.
12. Koszty odesłania naprawionego na gwarancji sprzętu ponosi firma HatPol.
13. Serwis HatPol nie ma obowiązku informować reklamującego o stanie naprawy sprzętu, klient może sam śledzić stan swojej naprawy na hatpol.pl/rma, tam również może wprowadzać swoje komentarze.
14. Naprawa gwarancyjna będzie trwać 19dni roboczych, jednak z przyczyn niezależnych od HatPol czas naprawy może zostać przedłużony maksymalnie do 3 miesięcy (w praktyce czas reklamacji średnio trwa 3dni robocze).
15. HatPol nie ponosi odpowiedzialności za serwis gwarancyjny, jeżeli wymagane naprawy nie będą mogły być wykonane z powodu restrykcji importowo-exportowych.
16. Serwis HatPol zastrzega sobie prawo do zmiany warunków gwarancyjnych w każdej chwili, które będą miały moc działania wstecz.
17. Prawa i obowiązki stron regulują niniejsze warunki gwarancji z którymi klient winien się zapoznać i zatwierdzić własnoręcznym podpisem.

Model urządzenia i nr seryjny	Data sprzedaży, pieczęć i podpis sprzedawcy



Strony producenta: safeautomation.pl

Strona wyłącznego dystrybutora: www.hatpol.pl

E-mail serwisu: serwis@hatpol.pl

Strona zgłoszeń reklamacji: www.hatpol.pl/rma

Nr. telefonu do serwisu: (18) 414-47-83