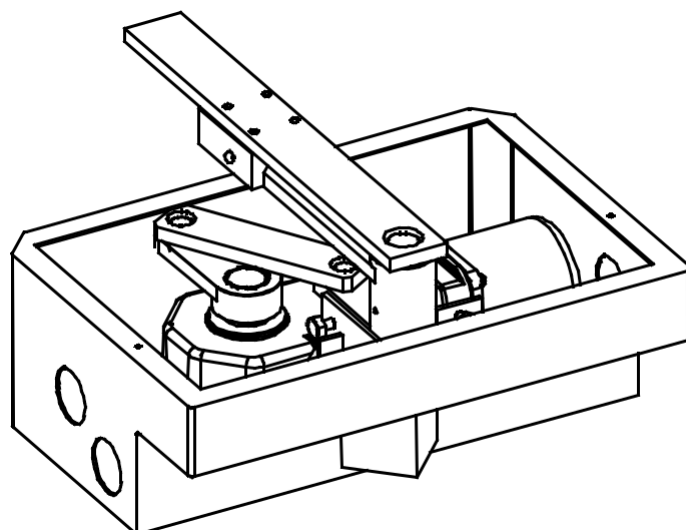




Instrukcja montażu oraz instalacji siłowników podziemnych SU1-230 do 7mb

3 LATA GWARANCJI

WWW.SAFEAUTOMATION.PL

biuro@safeautomation.pl

Proszę uważnie przeczytać instrukcję przed podejściem do zainstalowania urządzenia. SAFE nie bierze odpowiedzialności za złą interpretację poniższej instrukcji.

Spis treści

Instrukcja montażu oraz instalacji siłowników podziemnych SU1-230 do 7mb	1
Rozdział I – Instrukcja montażu siłowników	3
1. Ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa	3
2. Podstawowe parametry techniczne	4
2.1 Opis siłowników	4
2.2 Wymiary ogólne (mm).....	5
2.3 Wymiary siłownika (mm).....	5
3. Narzędzia potrzebne do instalacji siłowników	5
4. Zawartość zestawu	6
5. Instalacja	6
5.1 Przygotowanie bramy.....	6
5.2 Układ instalacji	7
5.3 Układ sterowania	7
5.4 Instalacja bramy	8
5.4.1 Instalacja siłowników do zainstalowanej już bramy	8
5.4.2 Przygotowanie skrzydeł bram do instalacji napędów	8
5.4.3 Instalacja siłowników wraz z bramą	9
5.5 Wymiary instalacyjne	9
5.6 Montaż skrzynki fundamentowej	9
5.6.1 Wymiary otworu skrzynki fundamentowej	9
5.6.2 Umieścić skrzynkę fundamentową w otworze	10
5.6.3 Okablowanie.....	10
5.6.4 Zalewanie (betonu) wewnątrz otworu	10
5.7 Instalacja siłownika	11
5.8 Montaż dźwigni bramy i płaskownika z rozryglowaniem	11
5.9 Przygotowanie wspornika prowadzącego	12
5.10 Montaż wspornika prowadzącego	12
5.11 Montaż dźwigni łączącej.....	12
5.12 Montaż ograniczników mechanicznych.....	13
5.13 Montaż pokrywy.....	13
5.14 Montaż kolejnego siłownika	13
5.15 Instalacja centrali sterującej.....	13
6. Obsługa ręczna	14
6.1 Obsługiwanie ręczne	14
6.2 Powrót do normalnej pracy.....	14
7. Konserwacja.....	15
7. Naprawy.....	15

Rozdział I – Instrukcja montażu siłowników

1. Ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa



1. UWAGA! Zanim przystąpisz do montażu należy dokładnie przeczytać instrukcję. Nieprawidłowa instalacja lub użycie produktu może spowodować niebezpieczeństwo dla ludzi.
2. Poniższą instrukcję należy zachować do ewentualnego wykorzystania w przyszłości.

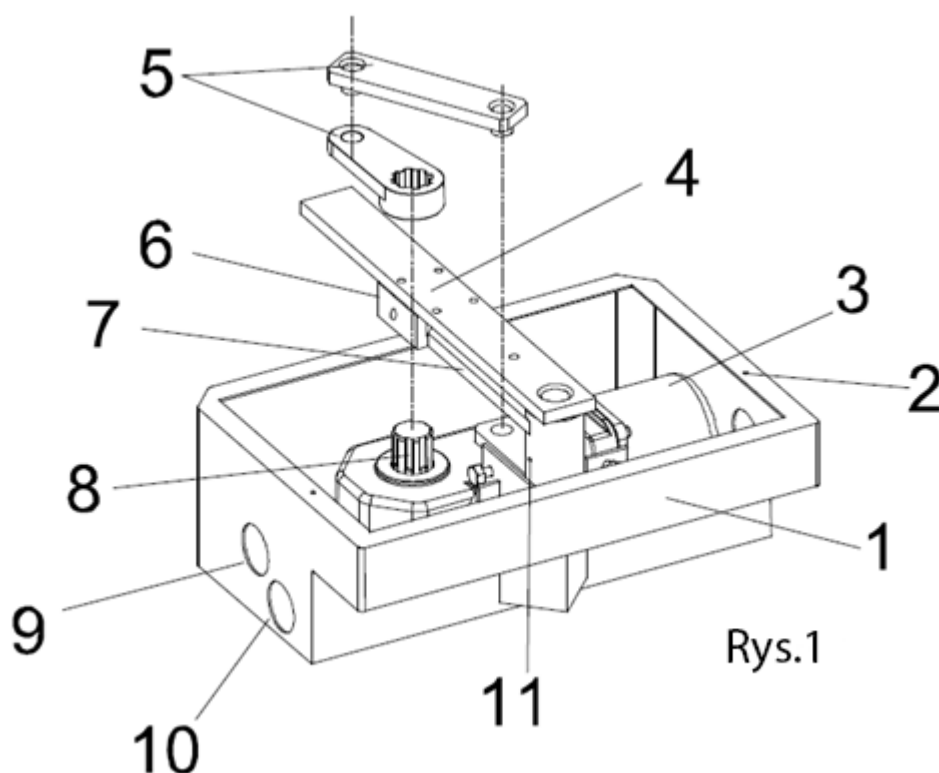
3. Ten produkt został zaprojektowany i wyprodukowany wyłącznie do zastosowania wskazanego w niniejszej instrukcji. Inne niż wskazane użycie produktu może doprowadzić do zniszczenia sprzętu i/lub może być źródłem niebezpieczeństwa.
4. Producent, dystrybutor, sprzedawca, nie ponosi odpowiedzialności za użycie produktu niezgodne z przeznaczeniem opisanym w poniższej instrukcji.
5. Nie wolno instalować urządzeń na obszarze bezpośredniego zagrożenia wybuchem.
6. Producent, dystrybutor, sprzedawca, nie ponosi żadnej odpowiedzialności w przypadku, gdy zasady sztuki budowlanej zostały pominięte przy zamontowaniu elementów zamykających, które są samobieżne i mogą ulec uszkodzeniu przy nieodpowiednim montażu.
7. Przed przystąpieniem do pracy (podłączenie, konserwacja, itd.), zawsze należy odłączyć zasilanie.
8. Urządzenia ochronne (fotokomórki, czujniki krańcowe, itd.) mogą być stosowane do zapobiegania potencjalnemu ryzyku w miejscach pracy silnika, w których znajduje się mechanizm przenoszenia napędu.
9. Do instalacji należy wykorzystać oryginalne podzespoły. Producent, dystrybutor, sprzedawca nie ponoszą odpowiedzialności w zakresie bezpieczeństwa, oraz prawidłowego działania automatyki w momencie wykorzystania i użytkowania nieodpowiednich, nieoryginalnych części.
10. Nie wolno dokonywać żadnych zmian w urządzeniach (siłowniku, akcesoriach). Każda zmiana powoduje utratę gwarancji oraz może spowodować zagrożenie.
11. Instalator musi dostarczyć-użytkownikowi -pełnej informacji na temat obsługi systemu w przypadku jakiegokolwiek awarii oraz zapoznać korzystających z systemu z „INSTRUKCJĄ” produktu.
12. Nie pozwól, aby dzieci bądź inne osoby stały w pobliżu urządzenia, zasięgu bramy podczas jego działania.
13. Nie wolno pozwalać dzieciom na zabawę sterowaniem bramy. Piloty należy trzymać z dala od dzieci, aby zapobiec przypadkowemu uruchomieniu napędu.
14. W razie usterki użytkownik powinien wezwać wyspecjalizowany serwis, bądź montażystę oraz powstrzymać się od jakichkolwiek samodzielnych napraw.
15. Należy przeprowadzać regularne kontrole instalacji, w szczególności sprawdzać kable, sprężyny i uchwyty pod kątem zużycia, uszkodzenia lub zaburzenia płynności ruchu. Należy zaprzestać użytkowania, jeśli konieczna jest naprawa lub regulacja, ponieważ błąd w instalacji lub nieprawidłowe ustawienie skrzydła bramy może spowodować nieodwracalne w skutkach uszkodzenia sprzętu, bądź niebezpieczeństwo dla użytkownika.
16. To urządzenie nie jest przeznaczone do użytkowania przez osoby, w tym dzieci, o obniżonej sprawności fizycznej, ruchowej lub psychicznej lub braku doświadczenia i wiedzy chyba że pozostają pod nadzorem i postępują zgodnie z instrukcją użytkowania sprzętu, przekazanej przez osoby odpowiadające za ich bezpieczeństwo.
17. Jeżeli przewód zasilający jest uszkodzony, musi zostać wymieniony przez producenta, autoryzowany serwis lub wykwalifikowanego monterów w celu uniknięcia zagrożenia.
18. Podczas czyszczenia lub konserwacji, należy bezwzględnie odłączyć zasilanie, tym bardziej jeżeli urządzenie jest sterowane automatycznie.
19. Wszystkie wtyczki elektryczne należy podpiąć do źródła zasilania wewnątrz budynku lub na zewnątrz w odpowiednio izolowanej, przystosowanej do tego celu skrzynce (puszce) elektrycznej.
20. Przy doborze siłownika, należy wziąć pod uwagę: rzeczywistą wagę bramy czyli jej ciężar oraz (około 30%) opór jaki stawia.

2. Podstawowe parametry techniczne

Napięcie zasilające: 230Vac 60Hz
Moc silnika: 330 W
Max wymiary skrzydła bramy: 3,5m
Max waga skrzydła bramy: do 400Kg
Średnia konsumpcja: 1,5A
Kondensator: 8uF
Silnik elektryczny: 1450rpm
Moment obrotowy: 250Nm
Poziom hałasu: < 50 dB
Zakres temperatury pracy: -20 ; +55
Częstotliwość pracy: 50%
Ochrona termiczna: 140°C
Szybkość otwarcia/zamknięcia: 0,16m/s
Klasa szczelności: IP67

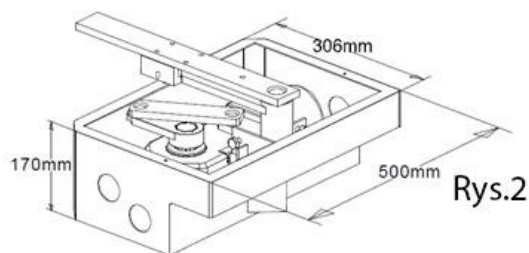
2.1 Opis siłowników

- Siłowniki podziemne U1 zasilane napięciem 230V mogą otwierać bramy skrzydłowe o maksymalnym ciężarze skrzydła 400 kg i maksymalnej szerokości skrzydła 3,5m.
- Siłowniki przeznaczone są do montażu podziemnego, dzięki czemu nie zmieniają wyglądu bramy.
- Motoreduktor nieodwracalny ze zwalnianiem ręcznym jest w stanie wytrzymać duży ciężar bramy pod warunkiem prawidłowego ustawienia, może być też wyposażony w ograniczniki mechaniczne w skrzyni fundamentowej.
- Przekładnia olejowa i silnik elektryczny są umieszczone w jednym bloku z odlewane aluminium, dzięki temu system może zachować niski poziom hałasu.

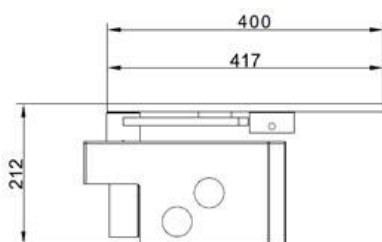


1. Skrzynka fundamentowa
2. Otwory do mocowania pokrywy skrzynki
3. Siłownik
4. Wspornik do bramy
5. Korba i korbówód
6. Mechanizm zwalniający za pomocą klucza
7. Wspornik blokujący
8. Wał zębaty
9. Otwór na rurę kabla zasilającego
10. Otwór na rurę odprowadzającą wodę
11. Otwór smarowania

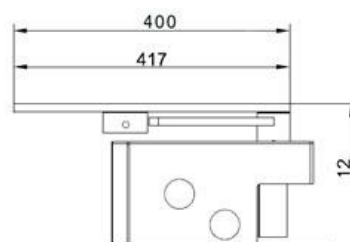
2.2 Wymiary ogólne (mm)



Rys.2



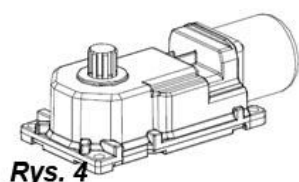
lewy



prawy

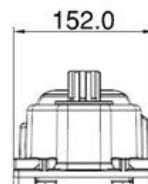
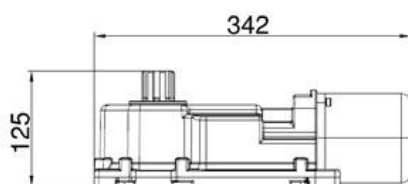
Rys.3

2.3 Wymiary siłownika (mm)



Rys. 4

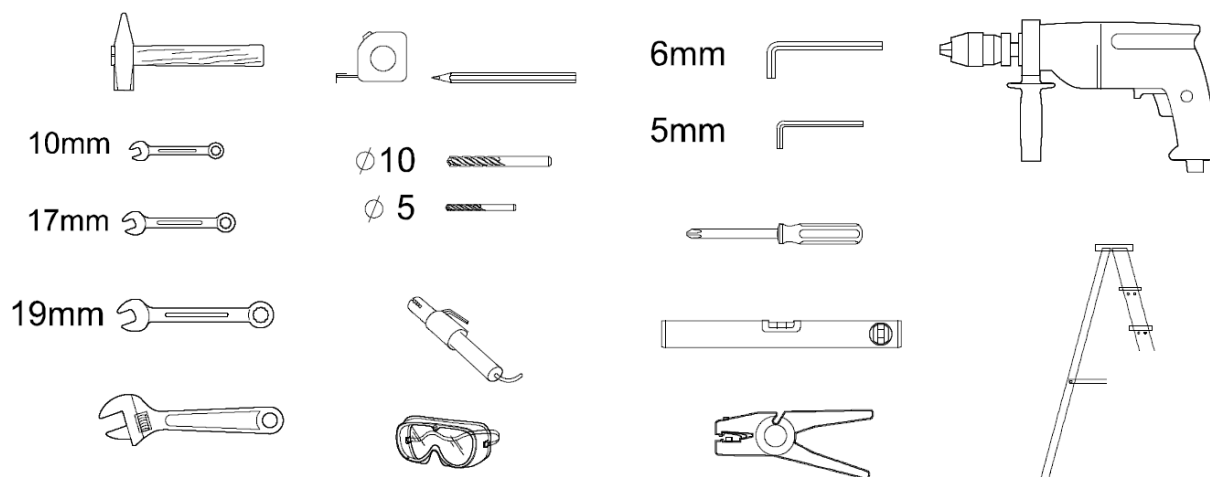
Model: SU1-230 do 7mb



Rys. 5

3. Narzędzia potrzebne do instalacji siłowników

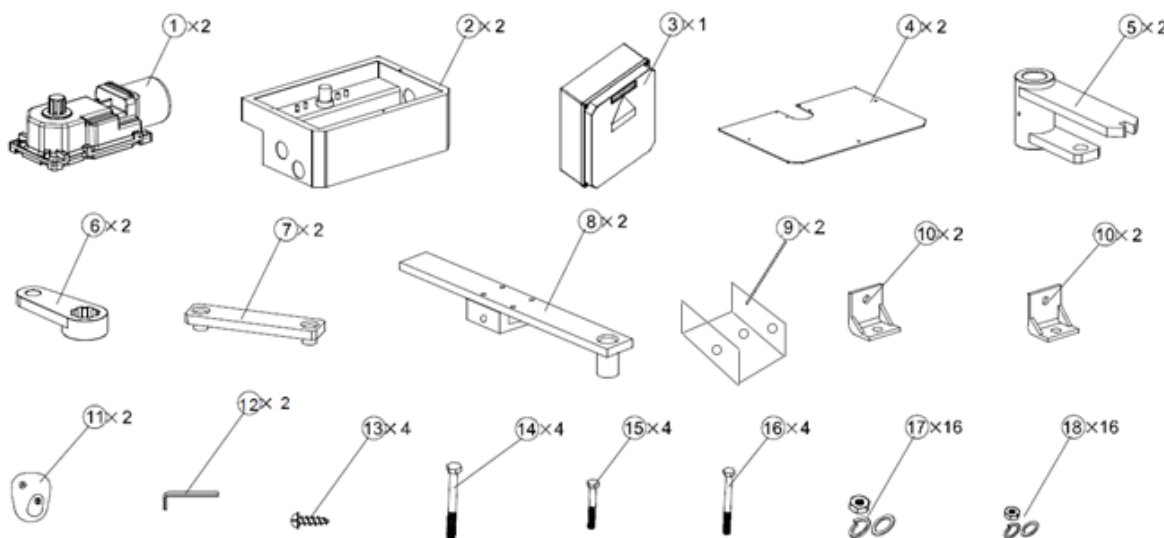
Poniżej kilka narzędzi potrzebnych do instalacji



4. Zawartość zestawu

Przed instalacją siłowników należy sprawdzić zawartość zestawu, podstawowy zestaw składa się z następujących części.

Informujemy, że konstrukcja napędu może ulec zmianie lub zamówienie może być realizowane niestandardowo..



NR	NAZWA	ILOŚĆ	NR	NAZWA	ILOŚĆ
1	Motoreduktor	2	10	Ogranicznik dla otwarcia	2
2	Skrzynka fundamentowa	2	11	Pilot	2
3	Centrala sterująca	1	12	Klucz do zwalniania bramy	2
4	Pokrywa skrzynki fundamentowej	2	13	Śruba(M5)	2
5	Dźwignia bramy	2	14	Śruba (M12x40)	8
6.	Dźwignia operatora	2	15	Śruba (M10x20)	8
7.	Dźwignia łącząca	2	16	Śruba (M10x40)	4
8	Płaskownik z rozryglowaniem	2	17	Nakrętka (M12)	8
9	Ogranicznik dla zamknięcia	2	18	Nakrętka (M12)	8

UWAGA:

- Podczas otwierania opakowania należy sprawdzić, czy produkt jest w nienaruszonym stanie.
- Prosimy dbać o recykling materiałów zgodnie z obowiązującymi przepisami.

5. Instalacja

5.1 Przygotowanie bramy

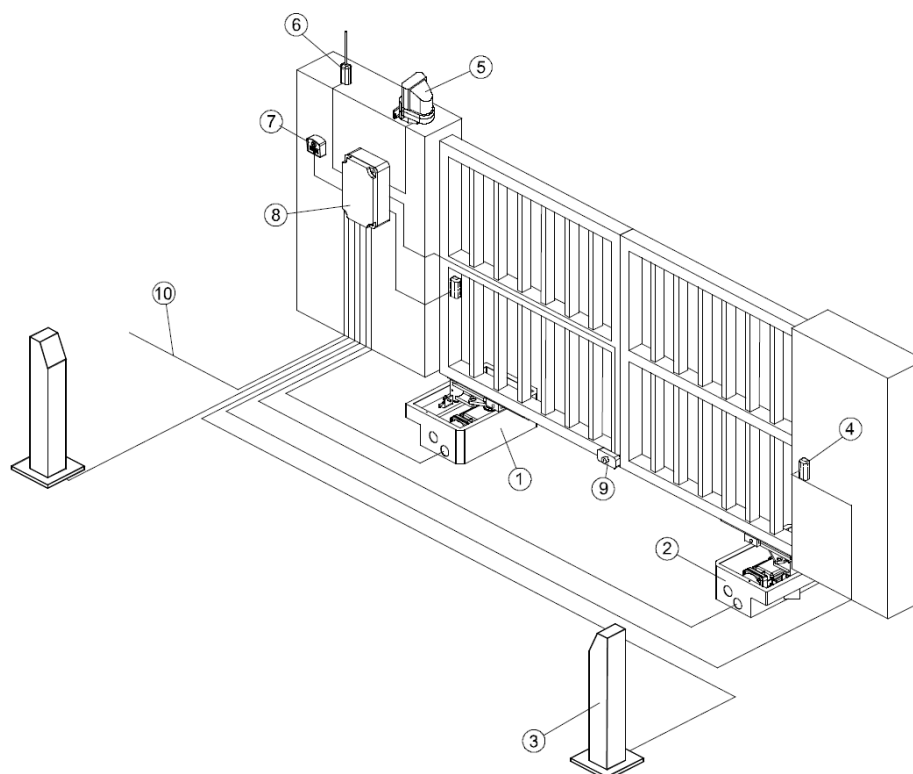
Aby, zapewnić prawidłowe działanie zautomatyzowanego systemu upewnij się, że brama posiada następujące parametry.

- Przed rozpoczęciem instalacji należy upewnić się, że konstrukcja bramy, skrzydło jest mocno przymocowane do zawiasów w słupach i nie jest elastyczne (słabe) podczas ruchu.
- Upewnij się, że brama działa płynnie, bez tarcia i oporu podczas całego otwierania.
- Upewnij się, że maksymalna długość jednego skrzydła to 3,5m, a maksymalna waga nie przekracza 400kg.
- Każde skrzydło musi mieć tylko jeden zawias (górny), dodatkowe należy usunąć podczas montażu.
- Upewnij się, że jest odpowiedni odstęp między dolną krawędzią bramy a ziemią.

UWAGA: Ze względów bezpieczeństwa podczas otwierania i zamykania bramy należy zamontować ograniczniki mechaniczne.

5.2 Układ instalacji

1. Siłownik - lewy | 2. Siłownik -prawy | 3. Fotokomórki wewnętrzne | 4. Fotokomórki zewnętrzne | 5. Lampa ostrzegawcza. | 6. Antena | 7. Przycisk sterowania sekwencyjnego | 8. Centrala sterująca | 9. Zamek | 10. Okablowanie

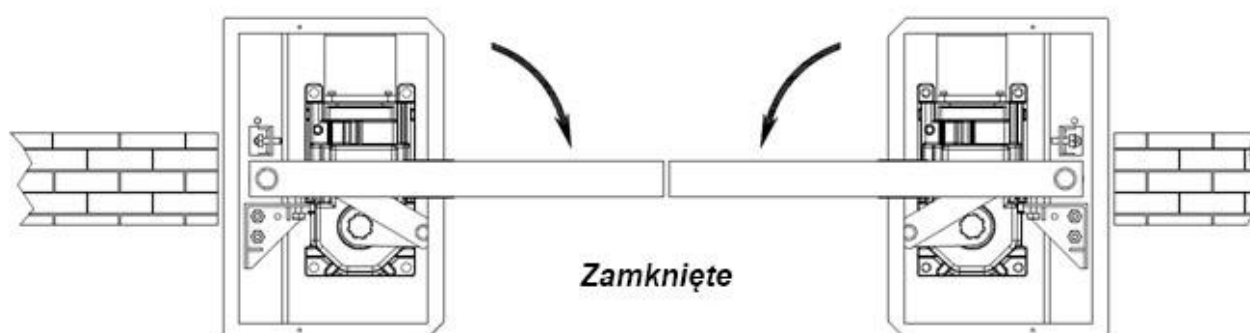


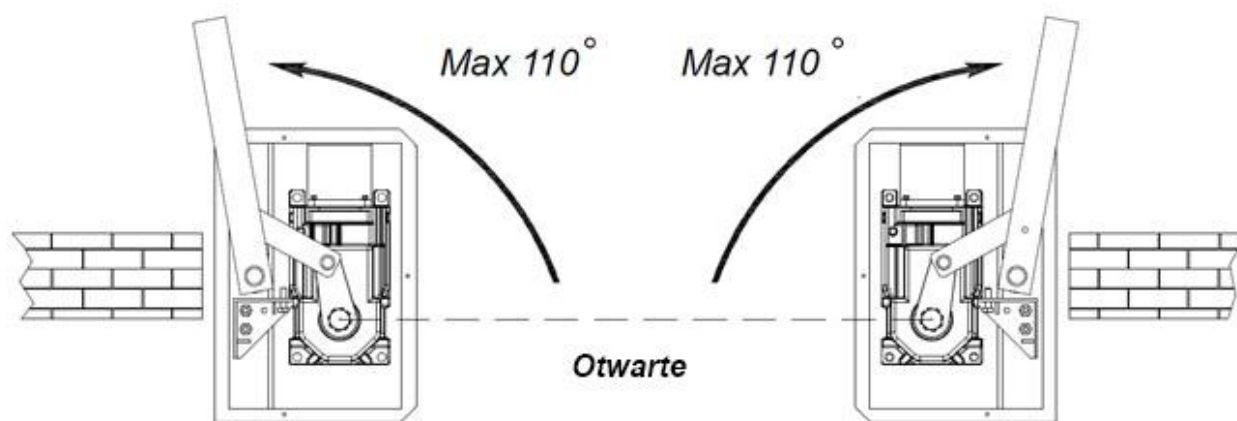
Rys.6. Schemat ideowy zamontowanych siłowników.

UWAGA:

1. Do położenia kabli zasilających należy używać odpowiednio sztywnych/elastycznych rur, peszli.
2. Zawsze trzymaj kable zasilające akcesoria niskiego napięcia oddzielnie od kabli zasilających 230 VA. Aby uniknąć zwarcia, użyj oddzielnych rur lub peszli.
3. Rysunek ma charakter czysto orientacyjny i jest dostarczany jako podstawa robocza, z której można wybrać elementy elektroniczne tworzące instalację. Rysunek nie określa zatem obowiązkowych zastosowań dotyczących wykonania instalacji jednak należy pamiętać, że bariery ochronne w postaci dwóch par fotokomórek są niezbędne dla bezpieczeństwa ludzi, zwierząt oraz pojazdów.

5.3 Układ sterowania





Rys.7

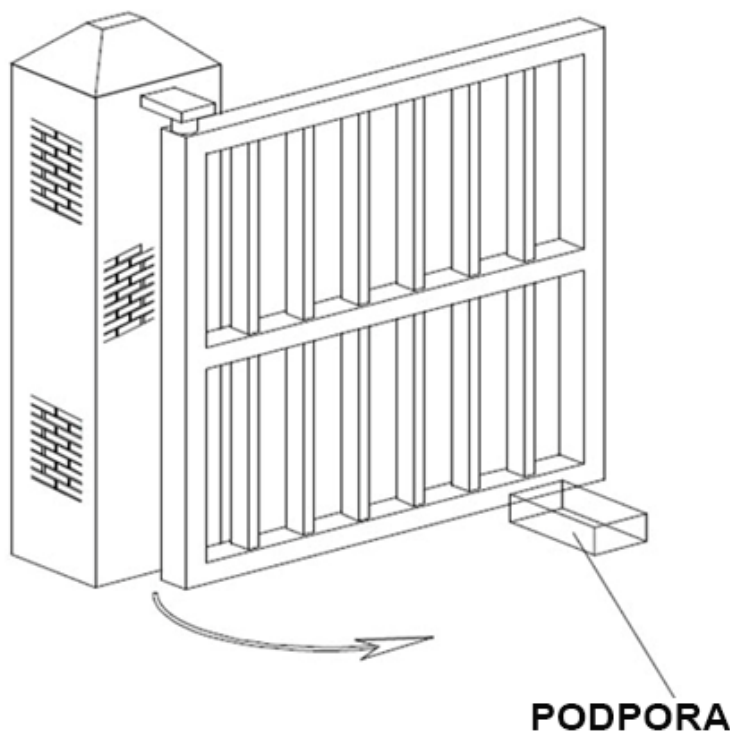
5.4 Instalacja bramy

UWAGA: Siłownik może otwierać bramy skrzydłowe o maksymalnej szerokości skrzydła 3,5m.

Długość i budowa skrzydła w połączeniu z obecnością silnych wiatrów może spowodować bardzo poważne obrażenia osób, dlatego skrzydło musi być mocno zamocowane.

5.4.1 Instalacja siłowników do zainstalowanej już bramy

- W pierwszym kroku trzeba ściągnąć bramę z zawiasów
- Następnie trzeba usunąć dolny zawias, odchylić bramę i podłożyć podporę pod dolną krawędź, aby ją podeprzeć.

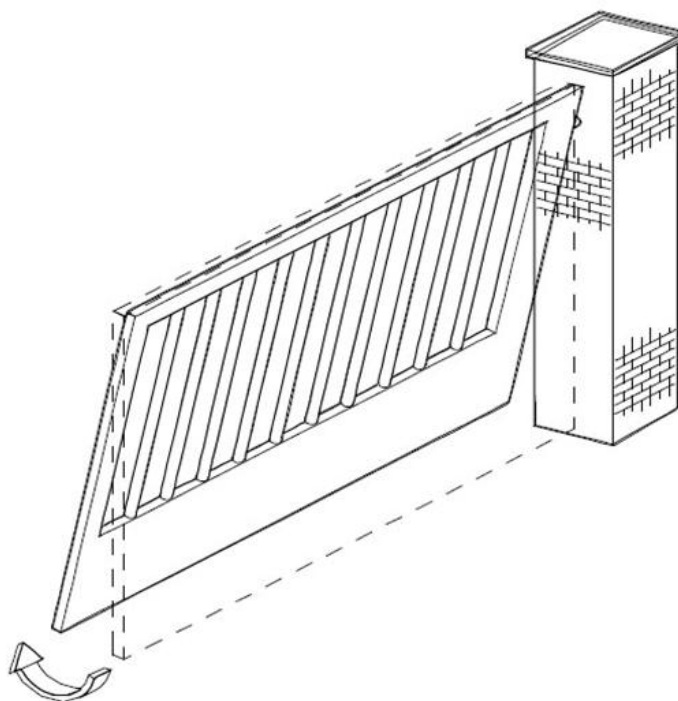


Rys. 8

PODPORA

5.4.2 Przygotowanie skrzydeł bram do instalacji napędów

- Najpierw trzeba ściągnąć bramę z zawiasów
- Poluzuj górny zawias
- Obróć skrzydło wokół osi górnego zawiasu



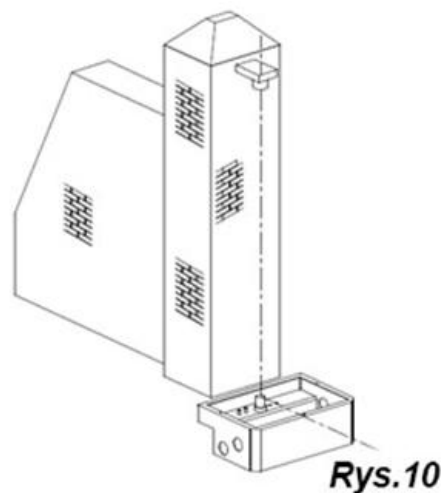
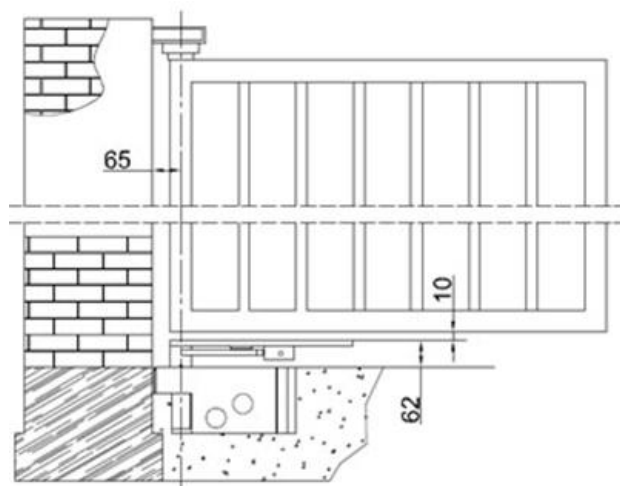
Rys.9

5.4.3 Instalacja siłowników wraz z bramą

Dopasuj tylko górny zawias, w miarę możliwości należy zastosować regulowany zawias.

5.5 Wymiary instalacyjne

Przed rozpoczęciem instalacji należy sprawdzić wymiary jak na poniższym rysunku..



Rys.10

5.6 Montaż skrzynki fundamentowej

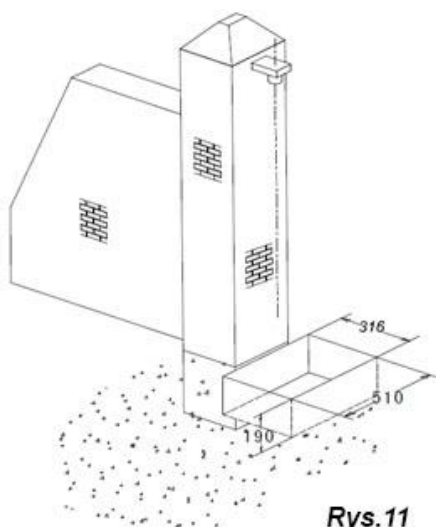
5.6.1 Wymiary otworu skrzynki fundamentowej

Przygotuj otwór w żądanej pozycji zgodnie ze wskazanymi pomiarami na rys. 11

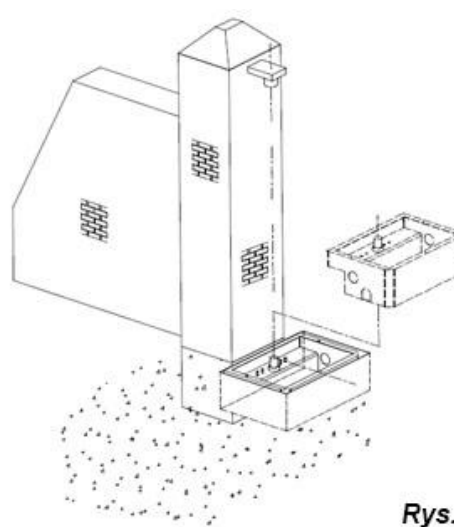
Uwaga:

- W zależności od rodzaju gruntu może być konieczne wylanie na dnie otworu podsypki z szybkowiążącego betonu, aby uniknąć osiadania skrzyni w przyszłości.
- Należy upewnić się, że trzpień w skrzyni można idealnie dopasować w osi do górnego zawiasu bramy.

5.6.2 Umieścić skrzynkę fundamentową w otworze



Rys.11



Rys. 12

UWAGA: Musisz upewnić się, że trzpień skrzynki jest wyrównany z górnym zawiasem bramy.

5.6.3 Okablowanie

Siłownik wyposażony jest w otwory w skrzynce w które należy zainstalować rurki lub peszle na przewody instalacyjne oraz do odprowadzania wody na zewnątrz, patrz. Rys 13.

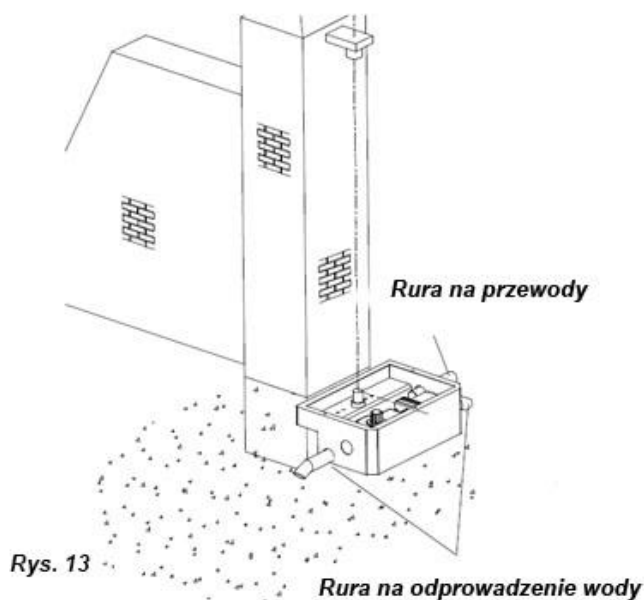
UWAGA: Surowo zabrania się podłączania rury odprowadzającej wodę do jakiegokolwiek sieci kanalizacyjnej, zarówno w oczyszczalni ścieków komunalnych, jak i przemysłowych. W razie potrzeby rurę można podłączyć do kanalizacji deszczowej, można też zastosować żwir gdzie woda może łatwo zostać odprowadzona z rury odpływowej.

Ułóż również rurkę PVC dla czterożyłowego przewodu elektrycznego, rura musi sięgać od skrzynki do centrali sterującej patrz Rys 13

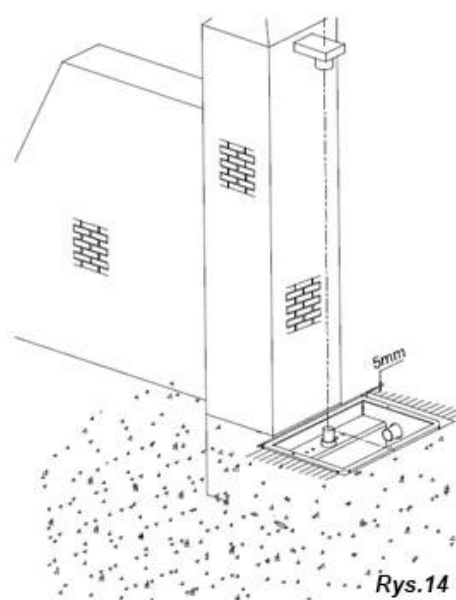
5.6.4 Zalewanie (betonu) wnętrza otworu

Po ułożeniu rur można zastosować beton w otworze i ostrożnie wyrównać skrzynię fundamentową. rys 14

- Upewnij się, że skrzynia jest wypoziomowana.
- Skrzynka z pokrywą musi być 5mm wyżej od poziomu gruntu (zwanego punktem 0) czyli o grubość pokrywy.



Rys. 13

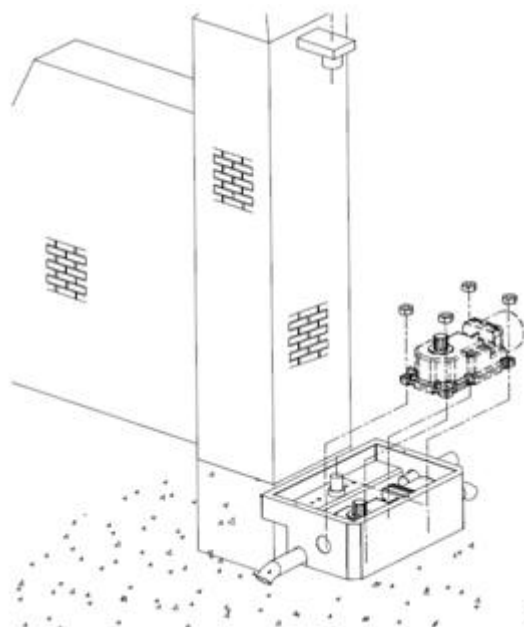


Rys.14

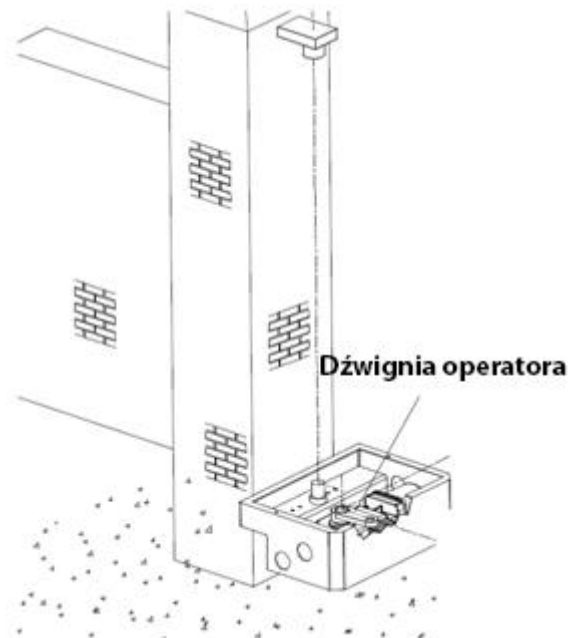
5.7 Instalacja siłownika

Uwaga: Poczekaj, aż beton zwiąże przed rozpoczęciem tej operacji

- Umieść siłownik w skrzyni i zamocuj go dokładnie za pomocą dostarczonych nakrętek
- Umieść dźwignię operatora na skrzyni

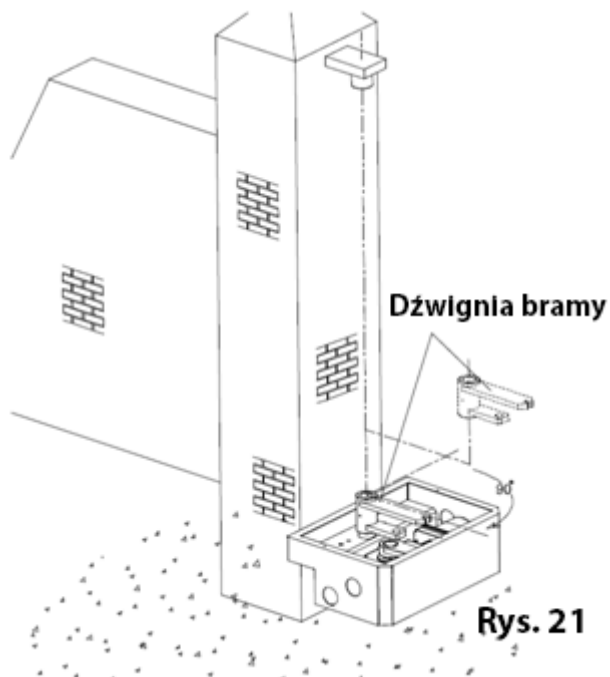


Rys. 19

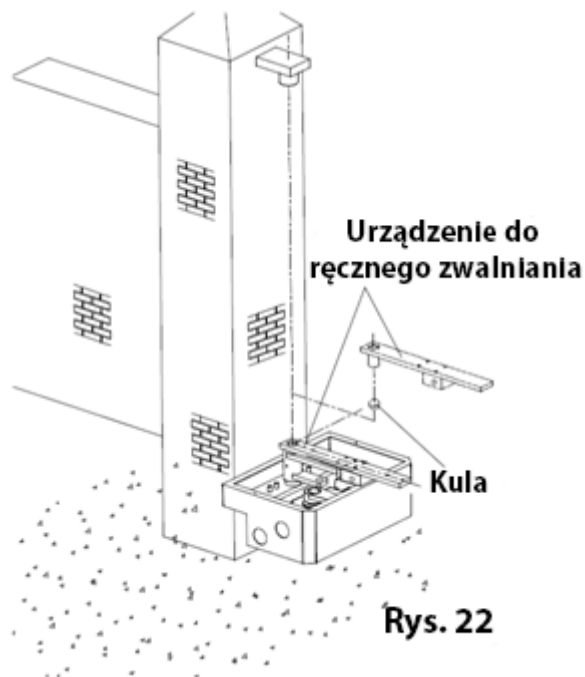


5.8 Montaż dźwigni bramy i płaskownika z rozryglowaniem

Zamontuj dźwignię bramy i urządzenie zwalniające na sworzniu w skrzynce fundamentowej, wkładając również dostarczoną kulę.



Rys. 21



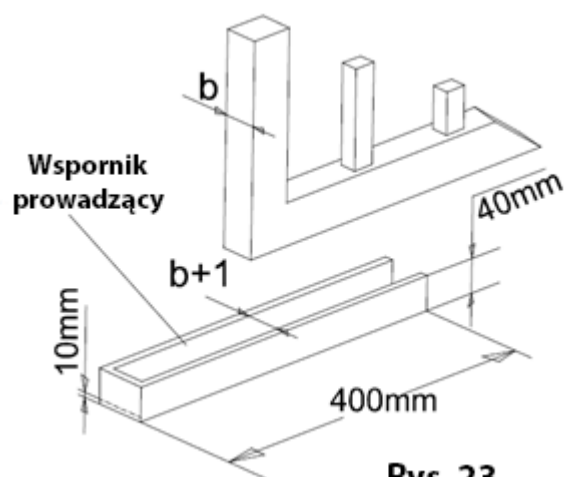
Rys. 22

UWAGA:

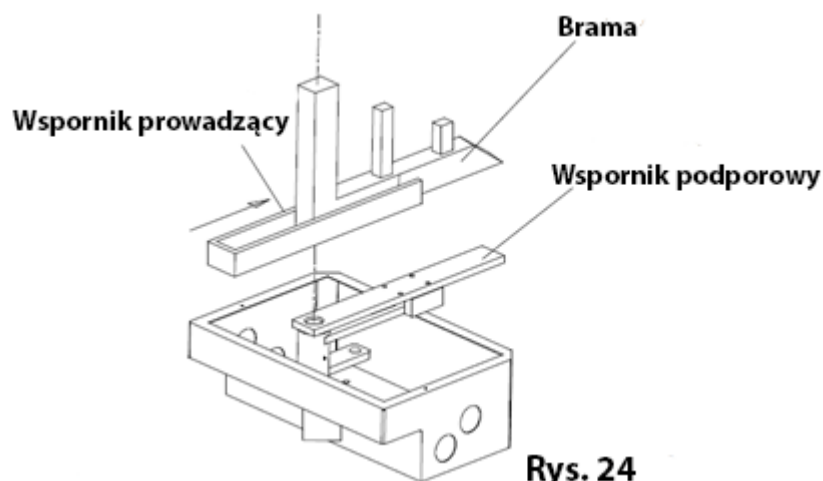
- Musisz nasmarować zarówno oś, jak i kulę
- Nie można smarować systemu zwalniającego
- Upewnij się, że brama otwiera się i zamyka płynnie i do żądanej pozycji

5.9 Przygotowanie wspornika prowadzącego

W zależności od profilu bramy należy przygotować wspornik prowadzący.



Rys. 23



Rys. 24

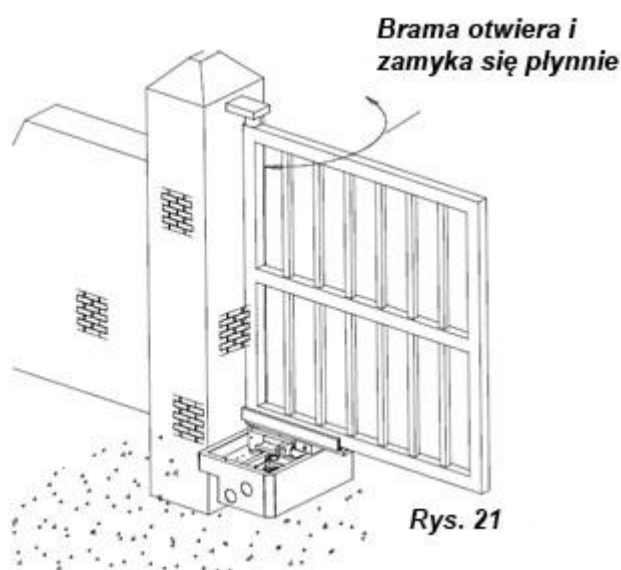
UWAGA! W zestawie znajduje się jeden rodzaj wspornika prowadzącego, do szerokości profilu bramy należy zastosować wspornik we własnym zakresie lub dostosować własny.

5.10 Montaż wspornika prowadzącego

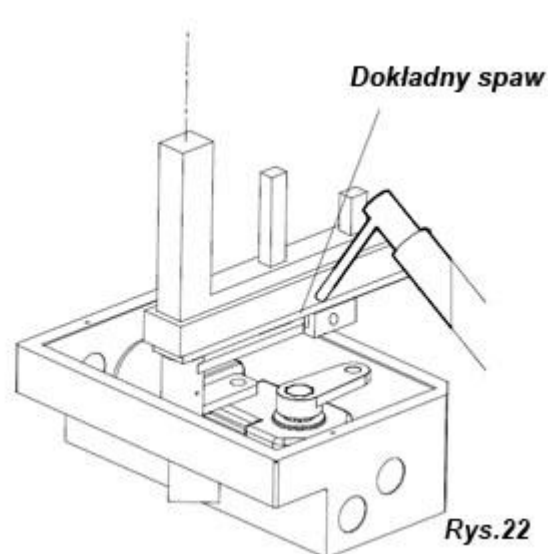
Po upewnieniu się, że wspornik prowadzący na bramie znajduje się we właściwym położeniu, możesz go ustawić.

- Ostrożnie przyspawaj wspornik prowadzący do wspornika pomocniczego.
- Zamontuj bramę w uchwycie prowadzącym i górnym zawiasie.

UWAGA: Przed spawaniem wspornika prowadzącego do wspornika podporowego należy ręcznie sprawdzić, czy brama otwiera bez przeszkód oraz do właściwej pozycji.



Rys. 21



Rys. 22

5.11 Montaż dźwigni łączącej

Po ustaleniu dokładnej pozycji siłownika ręcznie zamknij skrzydło bramy i zamontuj dostarczoną dźwignię łączącą.

5.12 Montaż ograniczników mechanicznych

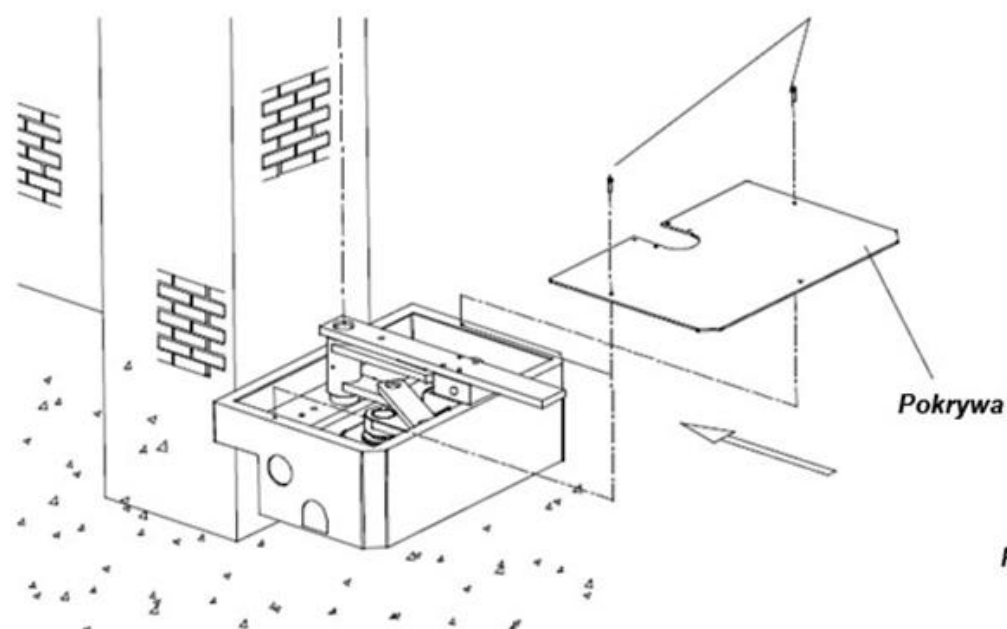
W celu określenia kąta otwarcia ważne jest, aby wewnątrz obudowy zamontować mechaniczne ograniczniki otwarcia/zamknięcia. Mechaniczne ograniczniki po zainstalowaniu można regulować śrubami w celu zastosowania odpowiedniej pozycji. Pamiętaj, aby otwarcie skrzydeł nie przekraczało 110° .

Uwaga! W niektórych przypadkach należy zastosować mechaniczne odboje położeń krańcowych na gruncie w celu wyhamowania skrzydeł bramy.



5.13 Montaż pokrywy

Zamocuj pokrywę skrzynki fundamentowej za pomocą dostarczonych śrub



Uwaga: Nasmaruj zębnik operatora i czopy mocujące wszystkich dźwigni.

5.14 Montaż kolejnego siłownika

W razie potrzeby zamontuj drugi siłownik, powtarzając czynności opisane powyżej

5.15 Instalacja centrali sterującej

Zainstaluj elektroniczną centralę sterującą, zgodnie z wymiarami wskazanymi w instrukcji dołączonej w zestawie z elektroniką.

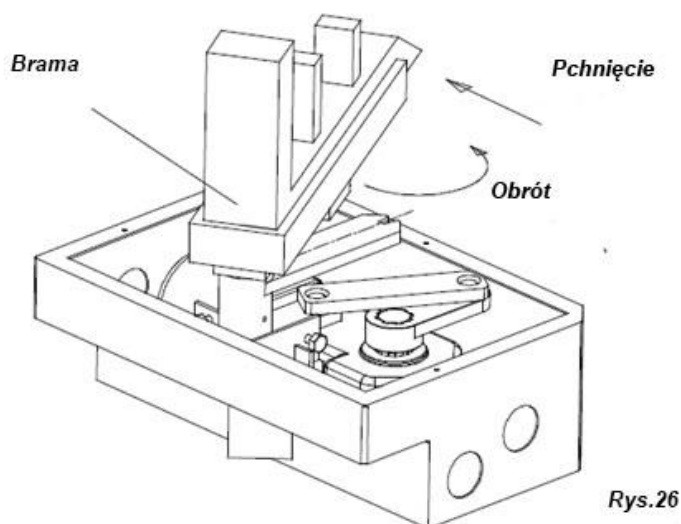
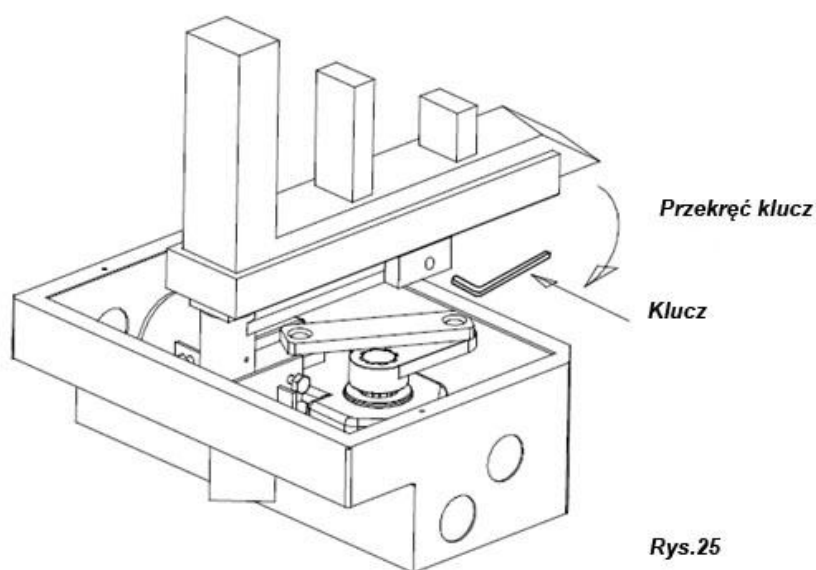
6. Obsługa ręczna

6.1 Obsługiwanie ręczne

Ważne jest, aby bramę obsługiwać ręcznie w przypadku braku zasilania lub awarii, urządzenie zwalniające z kluczem zamontowane na wsporniku umożliwia odblokowanie systemu zarówno od wewnątrz, jak i od zewnątrz posesji.

Opis działania urządzenia zwalniającego:

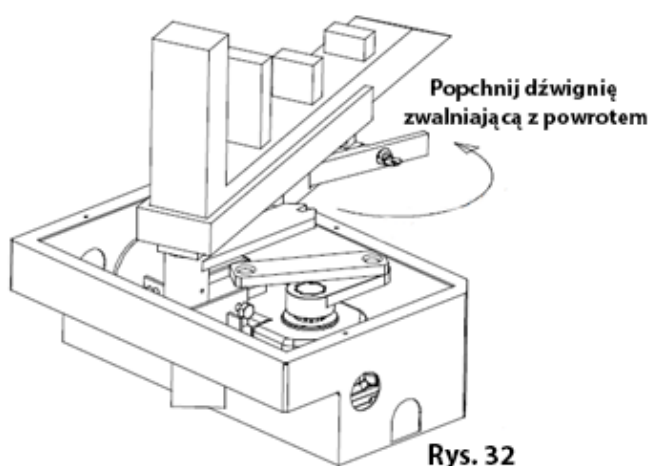
- Otwórz pokrywę zamka
- Włóż klucz do zamka w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara do oporu.
- Pociągnij dźwignię i ręcznie popchnij skrzydło, aż rdzeń zamka zostanie wysprzęglony z gniazda dźwigni bramy.



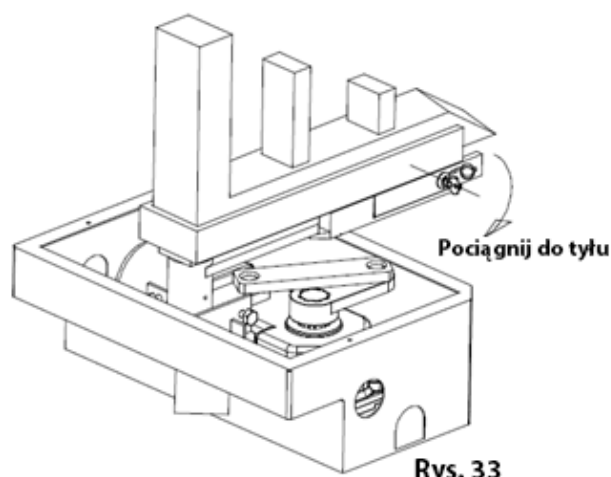
6.2 Powrót do normalnej pracy

Aby, przywrócić urządzenie do normalnego trybu pracy postępuj zgodnie z poniższymi krokami:

- Przesuń dźwignię zwalniającą z powrotem do normalnej pozycji
- Włóż klucz do zamka i przekręć go do oporu w kierunku przeciwnym do słupka
- Pociągnij skrzydło ręcznie, aż rdzeń zamka zatrzaśnie się w szczelinie mechanizmu zwalniającego bramy
- Zamknij pokrywę zamka



Rys. 32



Rys. 33

7. Konserwacja

- Aby brama działała prawidłowo, brama musi być sprawna, w regularnych odstępach czasu należy sprawdzać konstrukcję bramy i upewnić się, że zawiasy są w idealnym stanie.
- Czynności wymagane do utrzymania siłownika w idealnym stanie nie może wykonywać nikt poza konserwatorem, który musi być technikiem-specjalistą, nie można korzystać z automatyki podczas konserwacji.
- Wyłącz główne zasilanie, aby wyeliminować ryzyko porażenia prądem.
- Okresowo smaruj sworzeń i kulę we wsporniku pomocniczym przez otwór smarujący.
- Upewnij się, że sworznie systemów dźwigni, zębnik i zaczep zamka na wsporniku blokującym są zawsze dobrze nasmarowane.
- Urządzenia zabezpieczające zainstalowane w systemie należy sprawdzać co sześć miesięcy.

7. Naprawy

W przypadku jakichkolwiek napraw należy skontaktować się z autoryzowanymi serwisami posiadającymi wiedzę techniczną.

Pozbycie się zużytego sprzętu elektronicznego.



Urządzenia oznaczone są zgodnie z ustawą o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym symbolem przekreślonego kosza na odpady. Oznakowanie takie informuje, że sprzęt ten, po okresie jego użytkowania nie może być umieszczany w koszu łącznie z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstwa domowego. Użytkownik jest zobowiązany do oddania go firmom, bądź instytucjom prowadzących zbieranie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Prowadzący zbieranie, w tym lokalne punkty zbiórki, sklepy czy gminne jednostki, tworzą odpowiedni system umożliwiający oddanie tego sprzętu. Właściwe postępowanie ze zużytymi urządzeniami elektrycznymi i elektronicznymi przyczynia się do uniknięcia szkodliwych dla zdrowia ludzi i środowiska naturalnego konsekwencji, wynikających z obecności składników niebezpiecznych oraz niewłaściwego przetwarzania i składowania takich urządzeń.

Szanowni Państwo

Dziękujemy za dokonanie zakupu produktów dystrybutora HatPol oraz gratulujemy trafnego wyboru.

Gwarantujemy najlepszy serwis gwarancyjny i pogwarancyjny.

WARUNKI GWARANCJI

Producent udziela gwarancji na okres 36 miesiące od daty sprzedaży przez HatPol.

Data od której zaczyna się okres gwarancyjny, jest datą wystawienia faktury bądź paragonu.

2. Gwarancja nie obejmuje czynności związanych z instalacją, montażem urządzenia bądź oprogramowania.

3. Reklamowany sprzęt należy zgłosić poprzez formularz na stronie „<https://hatpol.pl/rma>”. Przesyłkę przyjętego do reklamacji sprzętu w obie strony pokrywa firma HatPol, ale pod warunkiem, że cena reklamowanego produktu przekracza 300zł netto a urządzenie nie jest uszkodzone z powodu czynników zewnętrznych tj. zły montaż, wylądowania atmosferyczne itp.

4. Sprzęt zostanie przyjęty do serwisu tylko wtedy, gdy na pudełku w widocznym miejscu znajdować się będzie numer RMA nadany przez serwis HatPol podczas zgłoszenia na hatpol.pl/rma, a wewnątrz opakowania znajdować się będzie dowód zakupu (faktura, paragon) oraz karta gwarancyjna lub kopie tych dokumentów.

5. Jeżeli sprzęt będzie zapakowany w nieoryginalny karton, bądź źle zapakowany (brak odpowiedniego styropianu, tektury itp.) serwis HatPol nie odpowiada za uszkodzenia powstałe w wyniku złego opakowania (pęknięcia, rysy, otarcia itp.)

6. Serwis HatPol nie uwzględni uszkodzeń mechanicznych powstałych w wyniku transportu z winy przewoźnika bądź przez użytkownika.

7. Dostarczony sprzęt musi posiadać nieuszkodzone plomby gwarancyjne i czytelne numery seryjne.

8. Reklamujący sprzęt musi być dostarczony do serwisu HatPol kompletny np. monitor, panel, zasilacz.

9. Montaż należy wykonywać zgodnie ze schematem i wskazówkami w instrukcji danego sprzętu oraz przez doświadczonego monterę z odpowiednią wiedzą i umiejętnościami.

10. Jeżeli reklamujący sprzęt dostarczony do serwisu okaże się sprawny, serwisant może obciążyć kosztami sprawdzania oraz przesyłki osobę bądź firmę reklamującą towar.

11. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń powstałych w wyniku złego montażu lub niewłaściwej obsługi sprzętu.

12. Koszty odesłania naprawionego na gwarancji sprzętu ponosi firma HatPol.

13. Serwis HatPol nie ma obowiązku informować reklamującego o stanie naprawy sprzętu, klient może sam śledzić stan swojej naprawy na hatpol.pl/rma, tam również może wprowadzać swoje komentarze.

14. Naprawa gwarancyjna będzie trwać 19dni roboczych, jednak z przyczyn niezależnych od HatPol czas naprawy może zostać przedłużony maksymalnie do 3 miesięcy (w praktyce czas reklamacji średnio trwa 3dni robocze).

15. HatPol nie ponosi odpowiedzialności za serwis gwarancyjny, jeżeli wymagane naprawy nie będą mogły być wykonane z powodu restrykcji importowo-exportowych.

16. Serwis HatPol zastrzega sobie prawo do zmiany warunków gwarancyjnych w każdej chwili, które będą miały moc działania wstecz.

17. Prawa i obowiązki stron regulują niniejsze warunki gwarancji z którymi klient winien się zapoznać i zatwierdzić własnoręcznym podpisem.

Model urządzenia i nr seryjny	Data sprzedaży, pieczęć i podpis sprzedawcy



Strony producenta: safeautomation.pl

Strona wyłącznego dystrybutora: www.hatpol.pl

E-mail serwisu: serwis@hatpol.pl

Strona zgłoszeń reklamacji: www.hatpol.pl/rma

Nr. telefonu do serwisu: (18) 414-47-83