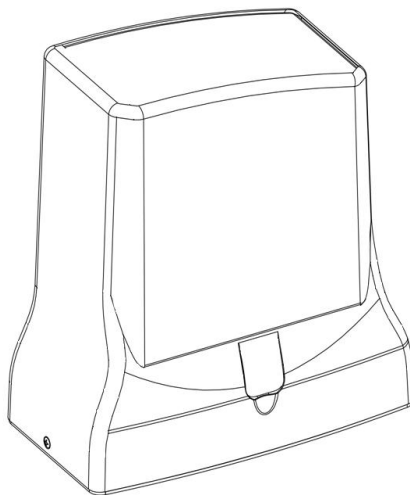


NAPĘD DO BRAM PRZESUWNYCH

Proszę uważnie przeczytać instrukcję przed podejściem do zainstalowania urządzenia. Safe nie bierze odpowiedzialności za złą interpretację poniższej instrukcji

INSTRUKCJA INSTALACJI

Dziękujemy za doskonały wybór. Elektromechaniczny silnik przekładniowy EVO został wyprodukowany z myślą o niezawodności i wysokiej jakości. Niniejsza instrukcja zawiera informacje, których możesz potrzebować, aby zainstalować silnik przekładniowy, zapewniając długotrwałą wydajność i chroniąc swoje bezpieczeństwo. **JEDNAK OSTROŻNOŚĆ JEST BEZ WĄTPLIWOŚCI NIEZBĘDNA I NIC NIE JEST LEPSZE NIŻ ZAPOBIEGANIE WYPADKOM.** Produkty Safe zostały wykonane zgodnie z przepisami i prawami obowiązującymi w momencie produkcji.

⚠ Niniejsza instrukcja jest przeznaczona wyłącznie dla specjalisty zajmującego się montażem, którego kompetencje w zakresie kryteriów konstrukcyjnych i sprzętowych mają na celu pomoc w zabezpieczeniu przed wypadkami przy montażu i użytkowaniu bram, drzwi i automatyki takich bram (należy przestrzegać obowiązujących przepisów i regulacji prawnych).

⚠ Po zakończeniu instalacji instalator powinien wydać użytkownikowi końcowemu instrukcję obsługi zgodną z normą EN 12635.

⚠ Przed przystąpieniem do instalacji instalator musi przeprowadzić analizę identyfikacji i zarządzania ryzykiem zgodnie z normami EN 12453 i EN 12445.

⚠ Wszystkie okablowania zewnętrznych podzespołów elektrycznych podłączonych do automatyki (np. fotokomórek, świateł migających, klawiatur itp.) muszą zostać wykonane zgodnie z normą EN 60204-1 oraz zmianami wprowadzonymi w punkcie 5.2.2 normy EN 12453.

⚠ Zabrania się dokonywania jakichkolwiek napraw lub regulacji sprzętu, jeśli nie podjęto wszystkich niezbędnych środków ostrożności w celu uniknięcia możliwych wypadków (np. odłączenie zasilania, blok silnika). Wszystkie mechanizmy w ruchu muszą być wyposażone w odpowiednie zabezpieczenia.

⚠ Linia zasilania sieciowego musi być zabezpieczona przed maksymalnym natężeniem prądu w stanie zablokowanego wirnika, zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi elektryczności.

⚠ Silnik przekładniowy należy montować w bramach zgodnych z normą EN 12604.

⚠ Wykonaj pomiar siły rozwijanej przez silnik przekładniowy i podejmij odpowiednie kroki zgodnie z normą EN 12445.

⚠ Pozycjonowanie fotokomórek: Te urządzenia bezpieczeństwa muszą być zainstalowane na wysokości nieprzekraczającej 70 cm od podłoża i w odległości od punktu O bramy nie większej niż 20 cm. Prawidłowe działanie fotokomórek musi zostać zweryfikowane na końcu instalacji zgodnie z sekcją 7.2.1 normy EN12445.

⚠ Trzymaj elementy sterujące aktywacją automatyki poza zasięgiem dzieci. Elementy sterujące powinny być zainstalowane na wysokości co najmniej 1,5 m nad ziemią i poza zasięgiem działania ruchomych części, takich jak brama.

⚠ Wszystkie czynności aktywacyjne muszą być wykonywane wyłącznie w punktach, z których brama jest w pełni widoczna.






⚠ Używaj pilota tylko w celu automatyzacji.

⚠ Przechowuj tę instrukcję w bezpiecznym miejscu, znanym wszystkim zainteresowanym osobom.







Wszelkie nieautoryzowane i arbitralne modyfikacje tego produktu zwalniają firmę HatPol z wszelkiej odpowiedzialności wynikającej z uszkodzenia lub obrażeń rzeczy, osób lub zwierząt. Nieprzestrzeganie przepisów i norm bezpieczeństwa wymienionych tutaj zwalnia firmę HatPol z wszelkiej odpowiedzialności wynikającej z uszkodzenia lub obrażeń rzeczy, osób lub zwierząt. Automatyka musi być sprzężona z płytą sterowniczą wyposażoną w regulację momentu obrotowego, która zapewnia bezpieczeństwo przed zgnieceniem, zgodnie z opisem w EN 12453 - EN 12445

⚠ Wszelkie naprawy muszą być wykonywane przez osoby wykwalifikowane.

⚠ Przed każdą interwencją odłącz zasilanie za pomocą przełącznika i zablokuj go w tej pozycji.

-  Sprzęt należy konserwować w sposób zapewniający zachowanie warunków zapewniających bezpieczną i wydajną pracę
-  Zawsze używaj oryginalnych części zamiennych
-  Nie należy dokonywać żadnych ingerencji modyfikujących maszynę.
-  Zmodyfikowany sprzęt wymaga nowego znaku CE
-  Ustawienia napędu muszą być wykonywane przez wykwalifikowany personel, zgodnie ze sztuką. Podczas tych operacje dla bezpieczeństwa należy zapewnić dwóch instalatorów.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

	Bezpieczeństwo na odległość!		Mechanizmy w ruchu!		Nie instaluj urządzeń w miejscu występowania mieszanek wybuchowych!
	Porażenie prądem!		Używaj rękawiczek i okularów ochronnych!		Zadbaj o ochronę słuchu!

DEMONTAŻ

Aby zdemontować pokrywę lub napęd, wykonaj następujące czynności:

- 1 - wyłącz dopływ prądu i odłącz instalację elektryczną;
- 2 - zdemontuj konsolę sterowniczą i wszystkie pozostałe elementy instalacji. Jeśli zauważyłeś, że niektóre elementy zostały uszkodzone, musisz je wymienić



Symbol przekreślonego kosza na śmieci na etykiecie urządzenia oznacza, że produkt ten jest zgodny z zakresem dyrektywy 2012/19/UE w sprawie gospodarki zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym (WEEE). Urządzenia nie wolno wyrzucać razem z odpadami domowymi, ponieważ składa się z różnych materiałów, które można poddać recyklingowi w odpowiednich zakładach. Skontaktuj się z lokalnymi władzami, aby uzyskać informacje na temat utylizacji. Pamiętaj również, że po zakupieniu równoważnego urządzenia sprzedawca jest zobowiązany do bezpłatnego odebrania produktu w celu utylizacji. Niektóre części produktu mogą zawierać substancje zanieczyszczające lub niebezpieczne dla zdrowia; jeśli zostanie porzucony w środowisku, będzie miał negatywny wpływ na ekosystem. Lokalne przepisy mogą przewidywać wysokie grzywny w przypadku nielegalnej utylizacji tego produktu. Utylizacja materiałów musi odbywać się zgodnie z obowiązującymi przepisami. Wszystkie materiały muszą być podzielone według rodzaju (miedź, aluminium, plastik, części elektryczne itp.)

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Jest zgodne z Dyrektywą Maszynową 39/89/CE i późniejszymi modyfikacjami.

Jest zgodne z następującą dyrektywą CE:

Dyrektywa 89/336/EWG w sprawie kompatybilności elektromagnetycznej i jej następne zmiany.

Dyrektywa niskonapięciowa 73/23/EWG i jej kolejne zmiany.

Zastosowano następujące normy zharmonizowane:

EN292/1/2, EN 294, EN60335-1, UNI EN 12453 i w stosownych przypadkach normy EN12445-2000.

Castiglione d/St. 05-10-2020

SILNIK DO BRAMY


Motoreduktory serii EVO zostały zaprojektowane i zbudowane do otwierania bram o maksymalnej wadze 800 kg. Producent oraz dystrybutor nie ponosi odpowiedzialności za cel pracy inny niż ten, który jest przewidziany przez motoreduktor EVO. Bramę automatyczną można uruchomić za pomocą przycisku lub zdalnie za pomocą pilota, dlatego konieczne jest częste sprawdzanie idealnej sprawności wszystkich urządzeń zabezpieczających. Zaleca się okresowe sprawdzanie (co pół roku) oraz regulację całego systemu zautomatyzowanej bramy.

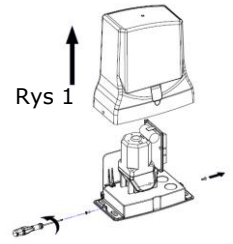
DANE TECHNICZNE serii EVO

	EVO600	EVO612	EVO724	Prędkość EVO624	EVO800
Maksymalna waga bramy	600 kg	600 kg	700 kg	600 kg	800 kg
Zasilanie	220 V AC	12 V DC	24 V DC	24 V DC	220 V AC
Moc nominalna	190 W				350 W
Kondensator	8,0µF	-	-	-	12,5µF
Pobór mocy	1,1A				1,5A
Obroty na minutę	1400	1650	1650	2800	1400
Moment obrotowy	13,4 Nm				21,2 Nm
Prędkość bramy	10,2m/min	12,02 m/min	12,02 m/min	20,4m/min	10,2m/min
Ochrona termiczna	150°C	-	-	-	150°C
Temperatura pracy	-20°C +60°C	-20°C +60°C	-20°C +60°C	-20°C +60°C	-20°C +60°C
Smarowanie	SMAR	SMAR	SMAR	SMAR	SMAR
Ochrona IP	IP44	IP44	IP44	IP44	IP44
Częstotliwość użytkowania	25%	90%	90%	90%	35%

KONTROLE WSTĘPNE

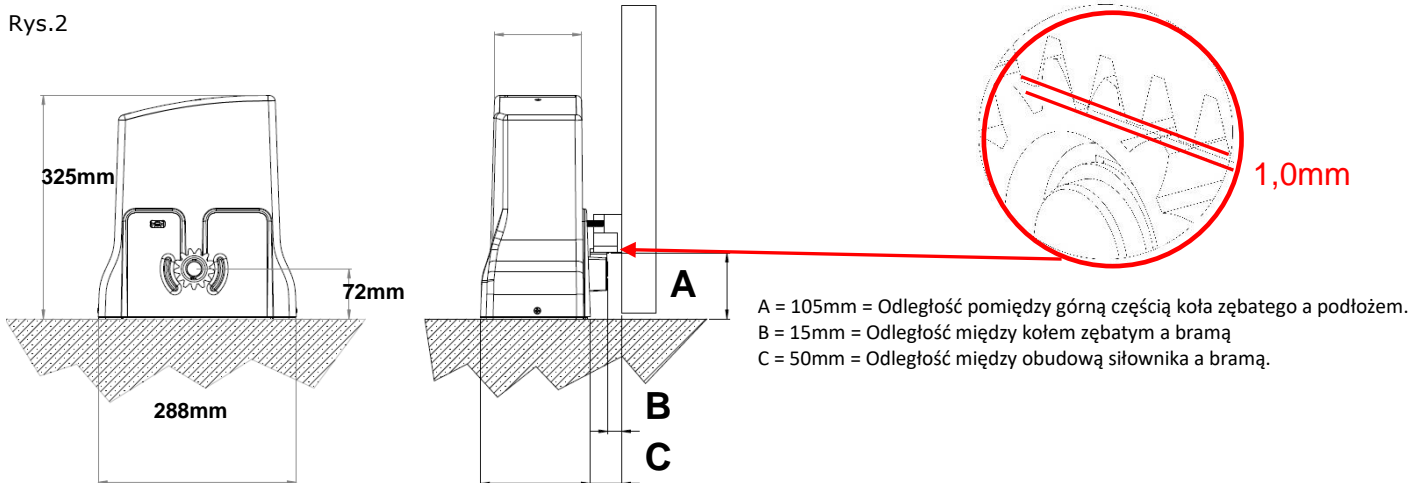
- Wyjmij silnik z pudełka, sprawdź, czy nie jest uszkodzony. Odkręć śruby i zdejmij pokrywę Rys.1
- Przeczytaj uważnie instrukcję zawartą w zestawie
- Sprawdź, czy brama jest idealnie pozioma
- Sprawdź, czy brama przesuwa się płynnie i bez punktów oporu
- Sprawdź, czy istnieje odpowiednia podstawa do zamocowania silnika, w przeciwnym razie przygotuj podstawę instalacyjną.
- Sprawdź, czy instalacja elektryczna spełnia parametry wymagane przez motoreduktor

 Motoreduktor dostarczany jest w stanie ODBLOKOWANYM



WYMIAROWANIE

Rys.2



POZYCIONOWANIE

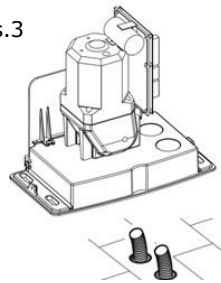
Jeżeli jest już przygotowana podstawa betonowa, istnieje możliwość zamontowania silnika bez użycia płyty fundamentowej, zgodnie z wymiarami montażowymi. W tym przypadku należy użyć odpowiednich śrub kotwiących M10.

– Umieść silnik tak, aby wyjścia kabli odpowiadały odpowiednim otworom w korpusie silnika. Rys. 3, wybierz odpowiednią pozycję instalacyjną i zaznacz miejsca mocowań w celu wywiercenia prawidłowego otworowania.

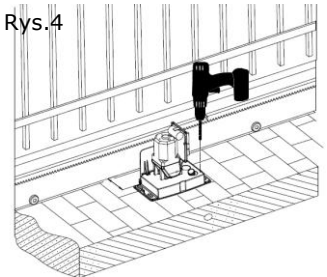
– Zamocuj silnik do podłoża za pomocą odpowiednich kotew, wykorzystując w tym celu otwory przedstawione na rys. 4 lub jeśli zainstalowano płytę fundamentową, zamocuj silnik wg. własnego uznania zachowując prawidłowe parametry pracy urządzenia.

Wskazówka: Szpilki gwintowane najlepiej umocować w betonie za pomocą kotwy chemicznej, a regulację napędu można wykonać używając narętek od spodu jak i od góry napędu (8szt nakrętek + 8szt podkładek). Pamiętaj, aby zapewnić stabilną i mocną konstrukcję instalacji.

Rys.3



Rys.4



INSTALOWANIE LISTEW ZĘBATYCH

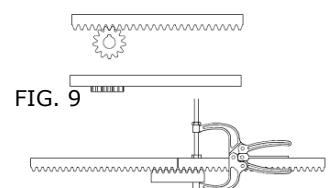
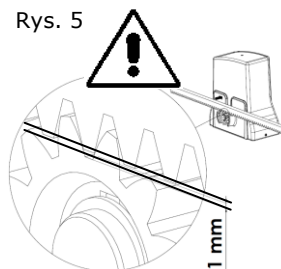
Jeżeli listwa zębata jest już zamontowana, sprawdź czy między kołem napędowym a zębatką jest odstęp około 1 mm RYS.5.

Jeżeli listwy zębate nie zostały zainstalowane, należy postępować w następujący sposób:

– Weź pierwszy odcinek listwy zębatej i umieść go na zębatce silnika, upewniając się, że pomiędzy kołem a listwą jest zawsze 1mm luzu (w razie potrzeby użyj tymczasowych podkładek, aby uzyskać 1mm). Jeśli jesteś pewien prawidłowego ułożenia, przykręć lub przyspawaj zębatkę do profilu bramy, kontrolując każdy odcinek montowanej listwy.

Wskazówka: Aby zapewnić prawidłowe łączenie listw zębatych (w szczególności metalowych) wykożystaj sposób z rys9. Dzięki temu będziesz mieć pewność, że skok zęba na łączeniu jest prawidłowy.

Rys. 5



OPERACJE KOŃCOWE

Po zamocowaniu listw zębatych i silnika należy zwolnić silnik do pracy jałowej (patrz rys. 7) i przesunąć bramę, aby sprawdzić czy przesuwa się swobodnie i bez oporu.

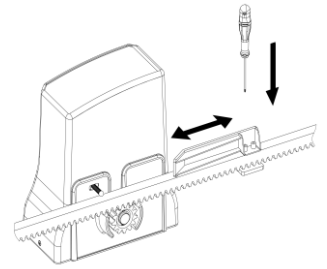
⚠ sprawdź, czy listwy zębate nie opierają się o koło napędowe silnika. W takim przypadku wyreguluj zębatkę, aby pozostawić około 1 mm przestrzeni między kołem zębatym silnika a listwą.

– Zamontuj blachy wyłączników krańcowych na zębatce bliżej środka bramy Rys 6, jednocześnie bez mocowania ich w sposób ostateczny, aby móc ustawić je w optymalnej pozycji podczas programowania jednostki sterującej.

⚠ Wyprofilowane blachy na listwę zębatą służą do obsługi wyłączników krańcowych silnika, które za pomocą jednostki sterującej przerywają ruch bramy podczas otwierania i zamykania. Muszą być umieszczone na listwach zębatych dla pozycji otwarcia oraz zamknięcia, biorąc pod uwagę bezwładność i opóźnienie w zatrzymaniu bramy w stosunku do działania wyłączników krańcowych.

– Jeśli prawidłowo zainstalowałeś silnik do bramy, możesz przystąpić do podłączania urządzeń elektrycznych, zaprogramować jednostkę sterującą, wykonać test końcowy i ponownie zamontować osłonę silnika.

Rys.6



Otwieranie awaryjne bramy

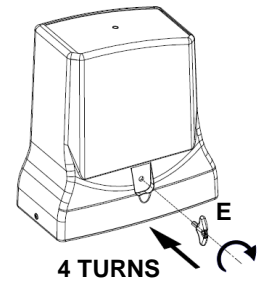
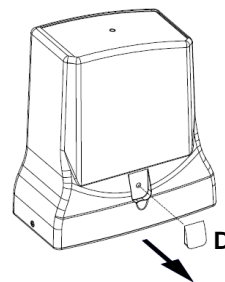
Aby, odblokować silnik do pracy jałowej (np. przy zaniku zasilania) należy wykonać następujące czynności:

– Zdejmij nasadkę D

– Włóż dołączony klucz E i obróć go W KIERUNKU ZGODNYM Z RUCHEM WSKAZÓWEK ZEGARA o 4 obroty - możesz teraz przesunąć bramę ręcznie.

– Aby, zablokować przekładnię, należy wykonać 4 obroty w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

Rys.7



CAUTION DO NOT RE-LOCK THE MOTOR WHILE IT'S RUNNING

CZĘŚCI ZAMIENNE

12-24Vdc

