

INSTRUKCJA PĘTLI INDUKCYJNEJ SAFE PĘTLA DPI2R

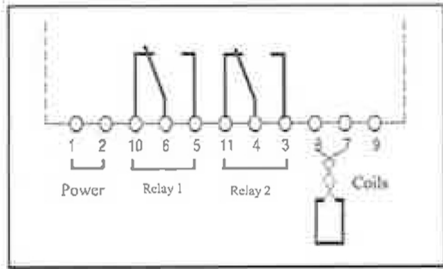
INSTALACJA

Detektor pojazdów powinien być zamontowany w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią, możliwie blisko pętli indukcyjnej.

Prawidłowa praca detektora w dużej mierze zależy od:

- 1) poprawnego ułożenia pętli, 2) temperatury,
 - 3) braku silnych pól magnetycznych, 4) odpowiedniej jakości przewodów.
- i właściwego ułożenia okablowania.

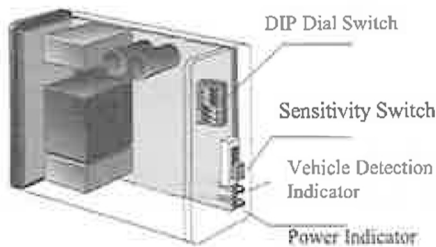
SCHEMAT OKABLOWANIA:



WSKAŹNIK PRACY (LED)

Detektor zostanie skalibrowany automatycznie po włączeniu zasilania, a proces kalibracji trwa około 3 sekund. Podczas kalibracji dioda będzie migać kilka razy- na pętli nie może parkować wówczas żaden pojazd.

Wskaźnik detekcji zgaśnie po pomyślnej kalibracji. i zaświeci się ponownie, gdy po pętli przejedzie pojazd, a przekaźnik 2 (styki 3 i 4) zostanie w aktywowany w celu przewodzenia.. Jeśli pętla nie zostanie wykryta podczas kalibracji, odpowiednia dioda LED będzie migać w sposób ciągły.



REGULACJA CZUŁOŚCI

Czułość regulowana jest przełącznikiem suwakowym. H - oznacza wysoką czułość, M- oznacza średnią czułość, a 1 oznaczna niską czułość.

Zaleca się, by czułość była ustawiona początkowo na stosunkowo niskim poziomie, a następnie stopniowo zwiększana, by pojazdy były prawidłowo wykrywane. Regulacja powinna być powtarzana, aż detektor zacznie działać stabilnie i prawidłowo.

UWAGA: Jeżeli detektor nie pracuje prawidłowo należy:

- 1) sprawdzić ułożenie pętli, 2) sprawdzić, czy przewody nie są uszkodzone lub skręcone, 3) ponownie wykonać kalibrację

TRYB WYJŚCIA PRZEKAŹNIKA

W przypadku ustawienia DIP3= OFF, przekaźnik 2 (piny 3, 4, 11) znajduje się w trybie wyjściowym. Po wykryciu pojazdu przekaźnik zostaje załączony.

Gdy DIP3 jest ustawiony w pozycji ON, tryb wyjściowy przekaźnika 2 jest taki sam jak tryb wyjściowy przekaźnika 1

Przekaźnik 1 (piny 5, 6, 10) znajduje się w wyjściu wielofunkcyjnym.

Tryb wybierany przełącznikami DIP:

Przełącznik	Status	Działanie
DIP-2	OFF- OFF	Po opuszczeniu pętli przez pojazd przez 0,5 s. styki 5 i 6 zostaną aktywowane na 1 sekundę, a następnie rozłączone
DIP-2	ON- OFF	Po najechaniu pojazdu na cewkę, styki 5 i 6 zostaną natychmiast aktywowane, a następnie rozłączone po 0,5 sekundy
DIP-2	OFF-ON	Po wjeździe pojazdu na pętlę na 0,5 s. styki 5 i 6 zostaną aktywowane i pozostają aktywne aż do momentu aż pojazd opuści pętlę
DIP-2	ON-ON	Po wjeździe pojazdu z pętli, styki 5 i 6 zostaną natychmiast aktywowane, a następnie rozłączane z opóźnieniem 0,5 s. po odjeździe pojazdu

Przełącznik DIP1-6 detektora pojazdów jest domyślnie ustawiony na OFF

RESET DETEKTORA

Po wyłączeniu zasilania lub zmianie ustawienia czułości, detektor zostanie zresetowany. Po zresetowaniu detektor zostanie przywrócony do stanu początkowego.

PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie robocze: opcjonalnie dla AC 230/110V+/-10% 50HZ

i DC/AC 24/12V +/- 10%, szczegółowe informacje na etykiecie urządzenia

Moc: 2,5 W

Wytrzymałość napięciowa cewek i styków przekaźnika wyjściowego: 240V/10A AC, 30V/10A DC

Temperatura pracy: -40°C ~ 80°C;

Wilgotność robocza: ≤90% (bez kondensacji)

Częstotliwość robocza: 20kHz- 170 kHz;

Czas reakcji: 100 ms

Czułość: trzy poziomy regulacji opcjonalnie

Materiał cewek: uwzględniając kompleksowo problemy przewodów w rzeczywistym projekcie, wytrzymałość, odporność na temperatury, erozję kwasową oraz zużycie rekomenduje się zastosowanie elastycznego przewodu teflonowego o wysokiej wytrzymałości na temperaturę o przekroju milimetra kwadratowego, o całkowitej rezystancji poniżej 10 Ohmów. W przypadku projektów w stosunkowo trudnych warunkach środowiskowych i konieczności zastosowania długich przewodów zasilających, należy rozważyć przewody nylonowe przewody grzewcze o przekroju 2,5 mm kwadratowego.

Wartość indukcyjności cewek: zalecana 100uH ~300 uH zalecana

Specyfikacja cewek: zaleca się nie mniej niż 1*2 m

Przewód łączący cewki:: zaleca się nie więcej niż 5 m, ze skrętka co najmniej 20 razy na każdy metr

Wymiary (wraz z podstawą): dł: 74 * szer.: 37* wys.113 mm