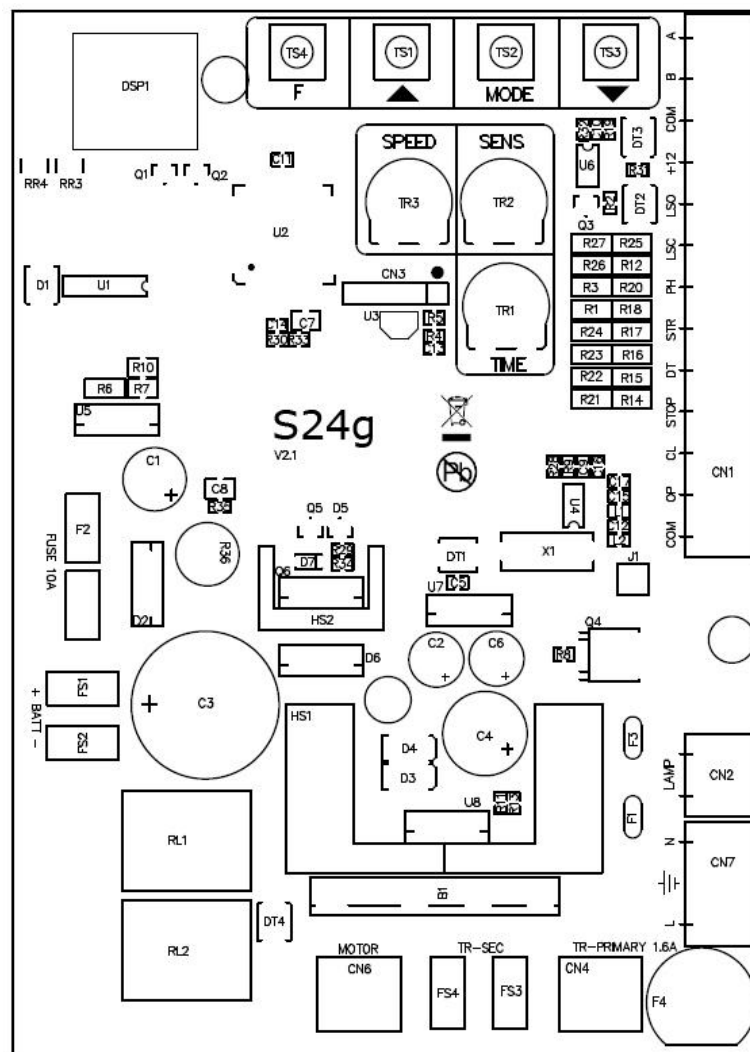


Centrala sterująca do napędów bram przesuwnych 24V DC

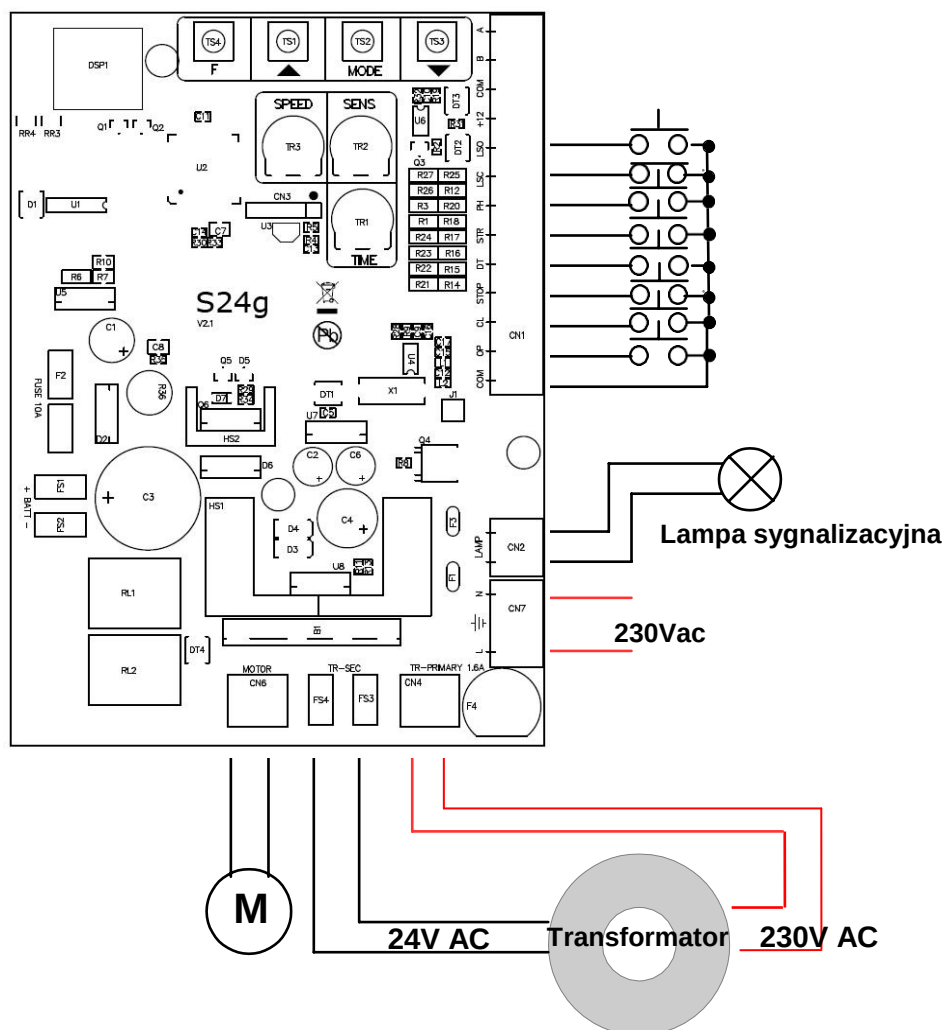
S24G

Instrukcja obsługi

BRAMA PRZESUWNA Z SILNIKIEM 24VDC



Schemat i opis zacisków



+ BATT - Złącze baterii 24V

MOTOR Wyjście silnika 24Vdc

TR-SEC Wejście transformatora 24V uzwojenie wtórne

TR-PRIMARY Wyjście transformatora 230Vac uzwojenie pierwotne

F - L Wejście zasilania sieciowego 230V AC

LAMP Wyjście lampy sygnalizacyjnej 24VDC

OP Przycisk otwarcia (NO)

CL Przycisk zamknięcia (NO)

STOP Wejście STOP (Typ NO lub NC, zobacz ustawienia zaawansowane)

DT Wejście dla pętli indukcyjnej (automatyczne zamykanie po przejeździe samochodu)

STR Wejście START (NO) – sterowanie sekwencyjne

PH Wejście fotokomórek (NO/NC zobacz ustawienia zaawansowane)

LSC Wyłączniki krańcowe zamknięcia (NO/NC, zobacz ustawienia zaawansowane)

LSO Wyłączniki krańcowe otwarcia (NO/NC, zobacz ustawienia zaawansowane)

+12 Wyjście 12VDC

COM Zacisk wspólny

A-B Magistrala komunikacyjna

Parametry techniczne

Zasilanie 230Vac – 50Hz (z zewnętrznym transformatorem maksymalnie 230/24Vac)

Wyjście (+12V)

Maksymalna moc	200W
Maksymalna moc lampy sygnalizacyjnej (obciążenie rezystancyjne)	25W (250mA)
Zakres temperatury pracy	-15 +80°C

Sygnalizacja stanów wejść na wyświetlaczu

Gdy centrala jest w czasie czuwania użytkownik może odczytać stan wejść na wyświetlaczu:

--: Żadne wejścia nie są aktywne

$\square P$: Brama w trakcie otwierania

$\square L$: Brama w trakcie zamykania

$S \vdash$: Wejście START jest aktywne

$P \vdash$: Wejście FURTKA jest aktywne

$d \vdash$: Wejście czujnika PĘTLI indukcyjnej jest aktywne

$P \vdash$: Wejście FOTOKOMÓREK jest aktywne

$S \vdash$: Wejście STOP jest aktywne

$F \square$: Wejście analogowych krańcówek otwarcia aktywne.

$F \vdash$: Wejście analogowych krańcówek zamknięcia aktywne.

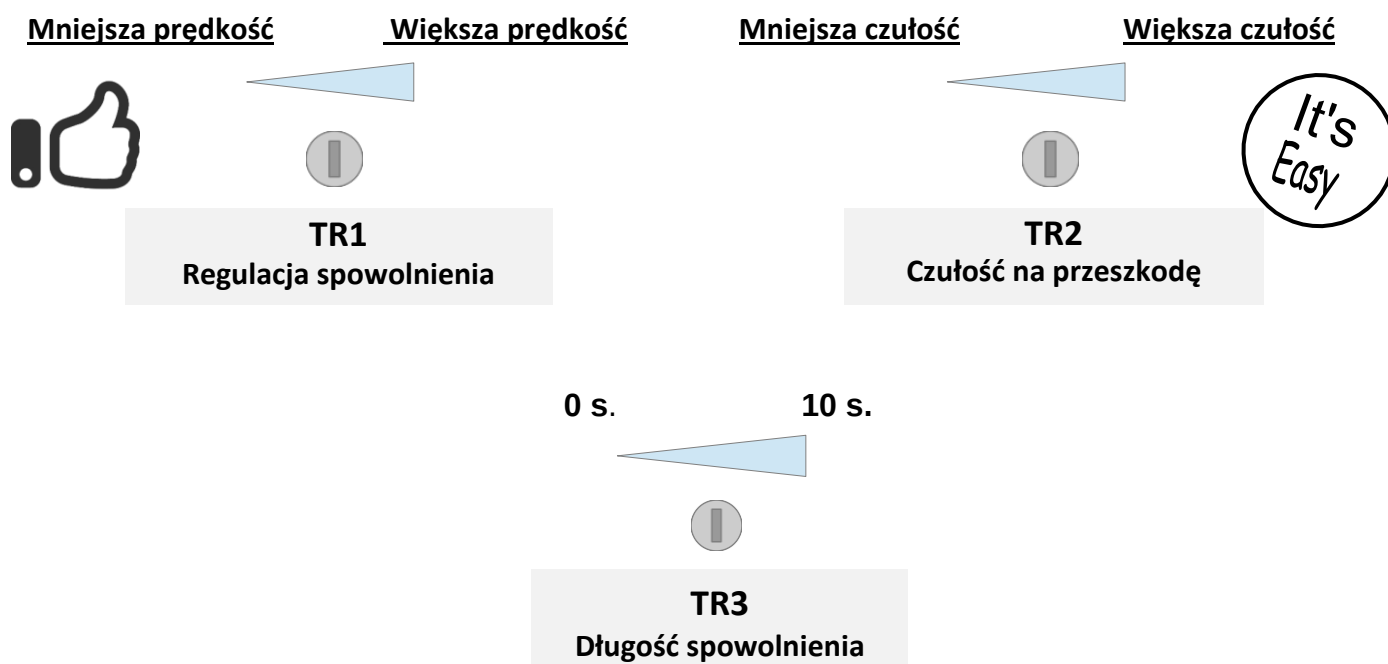
Uwaga! Podczas paury wyświetlacz pokazuje sekundowe odliczanie do zamknięcia

Ustawienie potencjometrów

TR1 Speed - Potencjometr prędkości podczas spowolnienia. Nie ustawiaj za niskiej prędkości (poniżej 10cm/sec), aby uniknąć zatrzymania pracy silników w niskich temperaturach zewnętrznych.

TR2 Sensor- Potencjometr czułości wykrywania przeszkód, precyzyjnie reguluje poziom przeciążenia. Aby szybko wyregulować ten parametr, zezwól bramie na rozpoczęcie cyklu otwierania i powoli obracaj potencjometr w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż silnik odwróci kierunek (wykryje przeszkodę). Po obróceniu potencjometru zgodnie z ruchem wskazówek zegara o 1/8 sprawdź, czy czułość wykrywania przeszkód jest odpowiednia. W każdej chwili można zmienić to ustawienie.

TR3 Time - Regulacja czasu spowolnienia w zakresie od 0 do 10 sekund



Główne opcje:

Programowanie samodzielne

Centrala S24G w większości przypadków nie wymaga programowania czasu pracy. Przy pierwszym uruchomieniu centrali (lub po przywróceniu ustawień fabrycznych dd), system wykona manewr uczenia (od wyłącznika krańcowego zamknięcia do otwarcia) obliczając wartości dla zainstalowanej bramy oraz ustawi spowolnienie począwszy od następnego cyklu pracy. Tę funkcję można powtórzyć przez zresetowanie centrali lub samodzielne zaprogramowanie czasu pracy.

Szybkie programowanie

Aby szybko zaprogramować czasy pracy centrali, naciskaj przycisk **TS1** przez 3 sekundy, aż na wyświetlaczu pojawi się Lt . Jeżeli brama nie jest w pełni zamknięta, zamknie się do wyłącznika krańcowego zamknięcia, a następnie otworzy się do wyłącznika krańcowego otwarcia, po czym znowu się zamknie.

Uwaga: jeśli nie masz pewności co do kierunku bramy, ustaw ją w pozycji całkowicie zamkniętej przed rozpoczęciem programowania, centrala przyjmie aktywny wyłącznik krańcowy jako stronę zamykającą i będzie automatycznie zarządzać kierunkiem silnika (patrz dd w menu zaawansowanym)

Szybka nauka kodów radiowych w trybie pojedynczego przycisku (parametr trybu pracy odbiornika $\text{r}\text{f} = 1\text{b}$)

➔ Naciśnij krótko przycisk **TS3** jeden raz, aby uruchomić tryb programowania przycisku **START** dla pilota (na wyświetlaczu pojawi się $\text{f} 1$), teraz naciśnij wybrany przycisk pilota, aby zapisać go w pamięci centrali.

➔ Naciśnij krótko przycisk **TS3** dwa razy, aby uruchomić tryb programowania przycisku **FURTKA** dla pilota (na wyświetlaczu pojawi się $\text{f} 2$), teraz naciśnij wybrany przycisk pilota, aby zapisać go w pamięci centrali.

Szybka nauka kodów radiowych w trybie 4 przycisków (parametr trybu pracy odbiornika $\text{r}\text{f} = 4\text{b}$)

Wszystkie 4 przyciski nadajnika zostaną zaprogramowane jednocześnie i automatycznie ustawiane na funkcje Otwarcia, Zatrzymania, Zamknięcia i opcję Furtki dla każdego z przycisków osobno.

Naciśnij krótko przycisk **TS3**, by zaprogramować pilota (na wyświetlaczu pojawi się $\text{f} 1$)

Szybkie kasowanie kodów radiowych

Naciśnij i przytrzymaj przez ok. 6s. przycisk **TS3**, aż na wyświetlaczu pojawi się OK . Po wykonaniu tej operacji wszystkie kody radiowe zostaną usunięte.

Automatyczne uczenie nadajników zdalnego sterowania

Możliwe jest szybkie uczenie się nadajników bez korzystania z menu podstawowego. Aby, zarejestrować nowy nadajnik, naciśnij przycisk 3 razy z nowym pilotem, robiąc co najmniej 1 sekundę przerwy między każdą transmisją. Następnie naciśnij przycisk 3 razy na nadajniku, który był już wcześniej zaprogramowany, teraz ponownie naciśnij przycisk jeden raz na nowym nadajniku. Po zakończeniu programowania lampka ostrzegawcza mignie jeden raz.

Uwaga: funkcja z automatycznym uczeniem musi być włączona, patrz Rr w „menu zaawansowanym” – automatyczne uczenie nadajników. Nowy nadajnik przyjmuje ten sam kanał, który został użyty podczas procedury programowania. Procedurę automatycznego uczenia nadajników należy wykonywać w pobliżu centrali sterującej.

Tryb Master (synchronizacja dwóch przeciwległych bram)

System umożliwia budowę szyny BUS A-B do pracy na dwóch centralach, Master i Slave (parametr wymaga ustawienia w menu zaawansowanym ft). Napęd podrzędny z centralą Slave powinien mieć podłączone tylko własne wyłączniki krańcowe.

Napęd z płytą Master pozwala na podłączenie lampy sygnalizacyjnej, fotokomórek, użycie komend otwierania i zamykania. Nadajniki (piloty) muszą być zaprogramowane na głównej centrali Master.

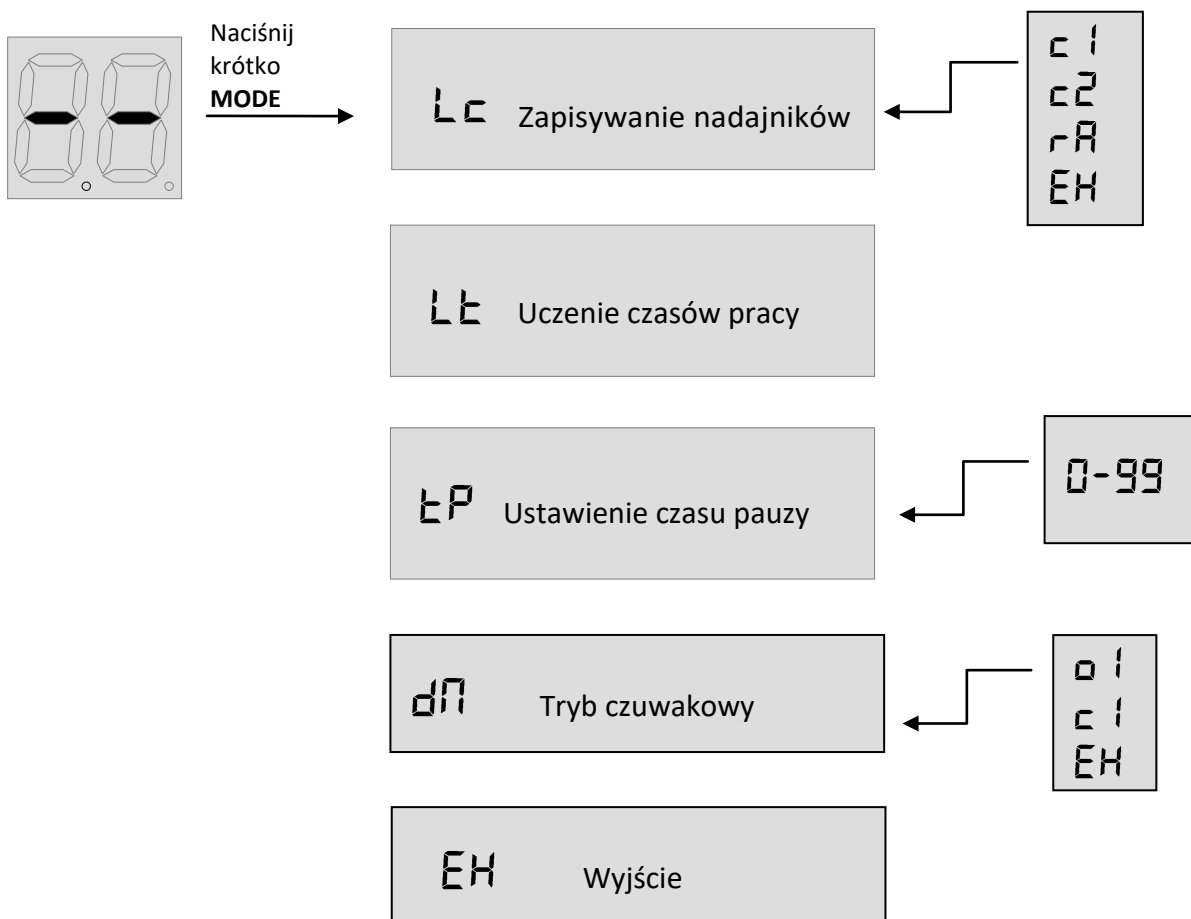
Uwaga! Kiedy ustawisz centralę główną w tryb Master połącz linie A B z centralą podrzędną i wykonaj automatyczne uczenie na centrali Master.

Programowanie centrali

Menu podstawowe

Naciśnij krótko przycisk **TS2** (*MODE*), by wejść do menu głównego. Na wyświetlaczu pojawi się **Pr**. Za pomocą przycisków **TS1/TS3** nawiguj po menu. Aby opuścić to menu wybierz **EH** lub naciśnij równocześnie przyciski TS1/TS3 (góra/dół).

Mapa menu podstawowego



Opis funkcje menu podstawowego

⏏ **ZAPISYWANIE NADAJNIKÓW** - PROGRAMOWANIE PILOTÓW:

Wybierz **⏏** i naciśnij **TS2** (Enter), za pomocą przycisków **TS1** i **TS3** przejdź do menu

⏏ 1: Zapisywanie przycisku nadajnika do kanału 1. Wybierz tę opcję, by zaprogramować polecenie **START**

⏏ 2: Zapisywanie przycisku nadajnika do kanału 2. Wybierz tę opcję by zaprogramować funkcję **Furtka**

⏏ R: Kasowanie nadajników z pamięci centrali. Aby zatwierdzić kasowanie zatwierdź **YS**

Wybierz **EH**, aby wyjść z menu, lub naciśnij równocześnie przyciski TS1 i TS3.

⏏ L: **Nauka czasów pracy** - PROGRAMOWANIE CENTRALI:

Wybierz **⏏ L** z menu podstawowego i naciśnij **TS2** (Enter). Brama zamknie się do wyłącznika krańcowego zamknięcia, następnie otworzy się wyszukując wyłącznik krańcowy otwarcia, po czym ponownie się zamknie.

Uwaga!: jeśli nie masz pewności co do prawidłowego kierunku otwierania/zamykania, przed aktywacją procedury **⏏ L** ustaw bramę/szlaban w pozycji całkowicie zamkniętej, aby centrala odczytała wyłącznik krańcowy zamknięcia. Dzięki temu oprogramowanie automatycznie skonfiguruje kierunki silnika (patrz „**⏏ d**” w menu zaawansowanym).

Aby zatrzymać procedurę uczenia, załącz wejście STOP.

Pamiętaj, że można łatwo sprawdzić prawidłowy kierunek pracy urządzenia poprzez zasłonięcie fotokomórek podczas zamykania, brama/szlaban powinien automatycznie odwrócić ruch pracy do pełnego otwarcia.

⏏ P **Ustawienie czasu automatycznego zamykania**

Ustaw czas pauzy od **0** do **99** sekund za pomocą przycisków **TS1** i **TS3**, potwierdź naciskając **TS2** (Enter). Aby wyjść z menu naciśnij równocześnie przyciski **TS1** i **TS3** (góra/dół).

Uwaga: ustawienie czasu pauzy innego niż 0 umożliwia automatyczne zamykanie.

⏏ P **Tryb czuwakowy (manualne dostosowanie położenia bramy)**

Przytrzymaj wciśnięty przycisk **TS2** (Enter), by uruchomić tryb czuwakowy.

Korzystając z tego menu można sterować każdym silnikiem w trybie czuwakowym. Naciśnij przycisk **TS1** i **TS3**, aby wybrać jedną z następujących pozycji:

⏏ 1 otwórz silnik

⏏ 2 zamknij silnik

EH Wyjście

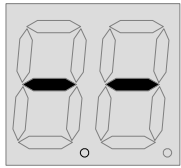
Uwaga: w przypadku podłączenia urządzeń w system *Master-Slave* tryb czuwakowy należy użyć na każdym urządzeniu z osobna.

Menu zaawansowane

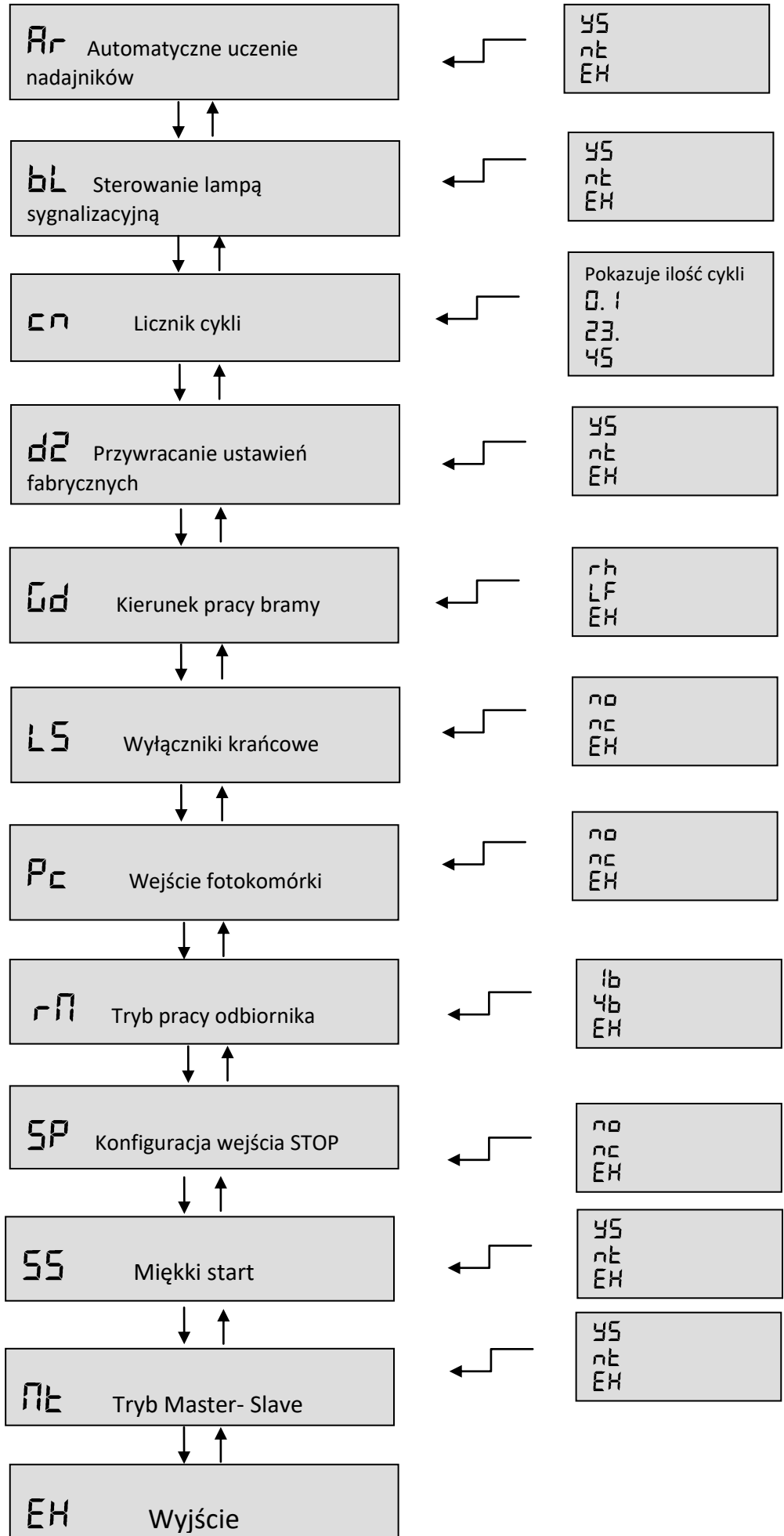
Naciśnij i przytrzymaj przez ok. 3s. przycisk **TS2** (Mode), aż na wyświetlaczu pojawi się **Rr**. Użyj przycisków **TS1** oraz **TS3** (góra/dół), aby nawigować po menu. W celu opuszczenia menu wybierz **EH** lub naciśnij równocześnie **TS1** i **TS3** (góra/dół).

Uwaga! Po 20s. bezczynności centrala samoczynnie opuści menu.

Mapa menu zaawansowanego



Naciśnij **MODE**
przez ok. 4s.



Opis funkcji w menu zaawansowanym

Ⓐ Automatyczne uczenie nadajników

Włączenie tej funkcji za pomocą opcji **45** umożliwi zapisywanie nadajników bez korzystania z menu podstawowego. Patrz rozdział: „Automatyczne uczenie nadajników zdalnego sterowania”. Użyj przycisków **TS1** i **TS3** do nawigacji, zaś do zatwierdzania używaj **TS2** (Enter), wybierając **EH**, wyjdiesz z menu.

Ⓑ Sterowanie lampą sygnalizacyjną

Ustaw lampę sygnalizacyjną w trybie migania (**45**), tryb stałego sygnału (**nh**).

Ⓒ Licznik cykli

Licznik pokazuje cyfry podzielone na trzy grupy, po dwie cyfry, np. 123.456 jest wyświetlane jako: **1.2-34.-56**. Maksymalna liczba to 9,99 99,99 (dziewięćset dziewięćdziesiąt tysięcy dziewięćdziesiąt dziewięć).

Ⓓ Przywracanie ustawień fabrycznych

Wybranie tego menu i potwierdzenie za pomocą **45** ustawia centralę na domyślne ustawienia fabryczne. Zachowaj ostrożność używając tej funkcji, zobacz tabelę ustawień domyślnych w tej instrukcji, aby sprawdzić wartości ustawione za pomocą tego polecenia.

Ⓔ Kierunek bramy

Ustal, czy kierunek bramy jest prawy (**rh**), czy lewy (**lh**), użyj przycisków **TS1** oraz **TS3** (góra/ dół) w nawigacji po menu, wybierz **TS2** (Enter), by zatwierdzić. Bramę prawo lub lewo-stronną ustala instalacja silnika od wewnątrz posesji.

Ⓕ Wyłączniki krańcowe

Opcja **LS** ustawia typ wyłączników krańcowych NO lub NC. Użyj przycisków **TS1** i **TS3** (góra/dół), aby wybrać **no/nc** lub **EH**, by wyjść z menu. Naciśnij **TS2** (Enter), by potwierdzić.

Ⓖ Wejście fotokomórki

Ustaw typ fotokomórek NO lub NC. Użyj przycisków **TS1** oraz **TS3** (góra/ dół), aby wybrać **no/nc** lub **EH**, by wyjść z menu. Naciśnij **TS2** (Enter), by potwierdzić.

Ⓗ Tryb pracy odbiornika:

W tym menu można ustawić tryb pracy odbiornika radiowego:

- 1b** – Tryb pracy z jednym wybranym przyciskiem pilota dla funkcji sterowania sekwencyjnego
- 4b** – Wszystkie 4 przyciski nadajnika zostaną zaprogramowane jednocześnie i automatycznie ustawiane na funkcje otwierania, zatrzymania, zamykania i opcję furtki dla każdego z przycisków osobno.

Ⓗ Konfiguracja wejścia STOP

Ustal, czy wejście Stop jest typu NO lub NC. Użyj przycisków **TS1** i **TS3** (góra/dół), aby wybrać **no/nc** lub **EH**, by wyjść z menu. Naciśnij **TS2** (Enter), by potwierdzić.

Ⓗ Miękki start

Miękki start aktywny: pozycja **45**, lub wyłączony pozycja **nh**. Miękki start tworzy liniowy spadek mocy, by uniknąć szarpnięć w trakcie otwierania bramy. **Uwaga! Wolny STOP ustawiają potencjometry TR1 oraz TR3.**

Tryb Master

W tym menu można ustawić tryb Master dla centrali sterującej.

Ustaw tryb **Master** jako aktywny wybierając tak (**45**) lub wyłącz go wybierając nie (**00**).

Po włączeniu trybu **Master** w jednostce sterującej, kolejna centrala podłączona do magistrali przez złącze RS485 (A, B) zostanie automatycznie ustawiona w tryb podrzędny **Slave**.

Aby umożliwić pracę w systemie Master/Slave, połącz zaciski magistrali: A Master do A Slave i B Master do B Slave.

Przywracanie ustawień fabrycznych

Wybranie tego menu i potwierdzenie za pomocą **45** ustawia centralę na domyślne ustawienia fabryczne.

Funkcja	Ustawienie domyślne
Ar : Automatyczne uczenie nadajników	45 Aktywne
bL : Sterowanie lampą sygnalizacyjną	00 Nieaktywne
Od : Kierunek bramy	rh Prawy
LS : Wyłączniki krańcowe	00 Normalnie zamknięte
rn : Tryb pracy odbiornika	1b Tryb 1 przycisku
SP : Wejście Stop	00 Normalnie otwarte
SS : Miękki start	45 Aktywny
00 : Tryb Master	00 Nieaktywny
PC : Wejście fotokomórki	00 Normalnie zamknięte

Pozbycie się zużytego sprzętu elektronicznego.



Urządzenia oznaczone są zgodnie z ustawą o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym symbolem przekreślonego kosza na odpady. Oznakowanie takie informuje, że sprzęt ten, po okresie jego użytkowania nie może być umieszczany w koszu łącznie z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstwa domowego. Użytkownik jest zobowiązany do oddania go firmom, bądź instytucjom prowadzącym zbieranie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Prowadzący zbieranie, w tym lokalne punkty zbiórki, sklepy czy

gminne jednostki, tworzą odpowiedni system umożliwiający oddanie tego sprzętu. Właściwe postępowanie ze zużytymi urządzeniami elektrycznymi i elektronicznymi przyczynia się do uniknięcia szkodliwych dla zdrowia ludzi i środowiska naturalnego konsekwencji, wynikających z obecności składników niebezpiecznych oraz niewłaściwego przetwarzania i składowania takich urządzeń.

WARUNKI GWARANCJI

Producent udziela gwarancji na okres 24 miesiące od daty sprzedaży przez HatPol.

1. Data, od której zaczyna się okres gwarancyjny, jest datą wystawienia faktury bądź paragonu.
2. Gwarancja nie obejmuje czynności związanych z instalacją, montażem urządzenia bądź oprogramowania.
3. Reklamowany sprzęt należy zgłosić poprzez formularz na stronie „<https://rma.hatpol.pl>”. Reklamowany sprzęt klient musi dostarczyć do serwisu HatPol na własny koszt. Przesyłkę powrotną przyjętego do reklamacji pokrywa firma HatPol, ale pod warunkiem, że urządzenie nie jest uszkodzone z powodu czynników zewnętrznych tj. zły montaż, wylądowania atmosferyczne itp.
4. Sprzęt zostanie przyjęty do serwisu tylko wtedy, gdy na pudełku w widocznym miejscu znajdować się będzie numer RMA nadany przez serwis HatPol podczas zgłoszenia na [hatpol.pl/rma](https://rma.hatpol.pl), a wewnątrz opakowania znajdować się będzie dowód zakupu (faktura, paragon) oraz karta gwarancyjna lub kopie tych dokumentów.
5. Jeżeli sprzęt będzie zapakowany w nieoryginalny karton, bądź źle zapakowany (brak odpowiedniego styropianu, tektury itp.) serwis HatPol nie odpowiada za uszkodzenia powstałe w wyniku złego opakowania (pęknięcia, rysy, otarcia itp.)
6. Serwis HatPol nie uwzględnia uszkodzeń mechanicznych powstałych w wyniku transportu z winy przewoźnika bądź przez użytkownika.
7. Dostarczony sprzęt musi posiadać nieuszkodzone plomby gwarancyjne i czytelne numery seryjne.
8. Reklamowany sprzęt musi być dostarczony do serwisu HatPol kompletny np. monitor, panel, zasilacz.
9. Montaż należy wykonywać zgodnie ze schematem i wskazówkami w instrukcji danego sprzętu oraz przez doświadczonego monterę z odpowiednią wiedzą i umiejętnościami.
10. Jeżeli reklamowany sprzęt dostarczony do serwisu okaże się sprawny, serwisant może obciążyć kosztami sprawdzania oraz przesyłki osobę bądź firmę reklamującą towar.
11. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń powstałych w wyniku złego montażu lub niewłaściwej obsługi sprzętu.
12. Koszty odesłania naprawionego na gwarancji sprzętu ponosi firma HatPol.
13. Serwis HatPol nie ma obowiązku informować reklamującego o stanie naprawy sprzętu, klient może sam śledzić stan swojej naprawy na [hatpol.pl/rma](https://rma.hatpol.pl), tam również może wprowadzać swoje komentarze.
14. Naprawa gwarancyjna będzie trwać 19dni roboczych, jednak z przyczyn niezależnych od HatPol czas naprawy może zostać przedłużony maksymalnie do 3 miesięcy (w praktyce czas reklamacji średnio trwa 3dni robocze).
15. HatPol nie ponosi odpowiedzialności za serwis gwarancyjny, jeżeli wymagane naprawy nie będą mogły być wykonane z powodu restrykcji importowo-exportowych.
16. Serwis HatPol zastrzega sobie prawo do zmiany warunków gwarancyjnych w każdej chwili, które będą miały moc działania wstecz.
17. Prawa i obowiązki stron regulują niniejsze warunki gwarancji, z którymi klient winien się zapoznać i zatwierdzić własnoręcznym podpisem.

Model urządzenia i nr seryjny	Data sprzedaży, pieczęć i podpis sprzedawcy



Strony producenta: safeautomation.pl

Strona wyłącznego dystrybutora: www.hatpol.pl

E-mail serwisu: serwis@hatpol.pl

Strona zgłoszeń reklamacji: rma.hatpol.pl

Nr telefonu do serwisu: (18) 414-47-83