



Wysoka podwójna bramka obrotowa ze stali nierdzewnej SFH28

Numer katalogowy	SFH28
Kod EAN	5903991446978
Producent	SafeAutomation

Opis produktu

Bramka obrotowa SAFE SFH28 to solidne i niezawodne rozwiązanie do kontroli dostępu, dostosowane do miejsc o dużym natężeniu ruchu, takich jak stadiony, obiekty rekreacyjne, zakłady przemysłowe, targi oraz miejsca transportu masowego. Model SFH28, wyposażony w **podwójne przejście**, zapewnia zwiększoną przepustowość, co pozwala na efektywną obsługę większej liczby użytkowników przy jednoczesnym zachowaniu wysokiego poziomu bezpieczeństwa. Dzięki swojej wysokości, bramka skutecznie blokuje nieautoryzowane przejścia, zapewniając płynny ruch pieszych.

SAFE SFH28 jest przeznaczona do pracy wewnętrznej lub zewnętrznej (zalecana instalacja grzałki w przypadku pracy na zewnątrz). Dodatkowo, dla zastosowań zewnętrznych, możliwe jest wyposażenie bramki w **opcjonalny dach**, który chroni użytkowników przed deszczem, podnosząc komfort i bezpieczeństwo podczas niesprzyjających warunków pogodowych.

Urządzenie posiada sterownik z wyświetlaczem LED wskazującym kierunek przejścia oraz komunikaty STOP, co ułatwia nawigację użytkownikom. W modelu SFH28 istnieje możliwość **zintegrowania systemu kontroli dostępu** w obrębie bramki, co pozwala na pełną adaptację do różnych potrzeb użytkowników.

Konstrukcja ze stali nierdzewnej o grubości 1,5 mm zapewnia trwałość i niezawodność, nawet w wymagających warunkach zewnętrznych. Dla dodatkowego bezpieczeństwa bramka posiada funkcję antypanic – w przypadku sygnału z systemu przeciwpożarowego przejścia automatycznie pozostają otwarte, umożliwiając szybką ewakuację.

Zalety:

- Podwójne przejście dla zwiększonej przepustowości
- Wysoki poziom bezpieczeństwa
- LED-owy wyświetlacz kierunku przejścia
- Możliwość integracji systemu kontroli dostępu
- Opcjonalny dach zabezpieczający przed deszczem
- System ewakuacyjny - antipanic (otwarty po zaniku zasilania)
- Półautomatyczny mechanizm
- Wysoka jakość wykonania
- Solidne materiały i długa żywotność

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

- Zasilanie: AC 220V/110V, 50/60Hz
- Zakres temperatur pracy: -25°C do 70°C
- Wilgotność pracy: 5%-85%
- Środowisko pracy: wewnętrzne/zewnętrzne
- Moc znamionowa: 2 x 60W
- Przepustowość: 50-99 osób na minutę
- Materiał obudowy: Stal nierdzewna SUS304
- Mechanizm: Półautomatyczny mechanizm elektromagnetyczny z hydraulicznym amortyzatorem
- System kontroli: sterowanie ręczne oraz przygotowana do pracy z dowolnym systemem KD
- Rotory: 3 ramienne
- Funkcja alarmu awaryjnego: Tak
- Wymiary: 1280 x 2000 x 2300 mm (szerokość przejścia 650 mm)
- Waga netto: 280 kg
- Grubość materiału: 1,5 mm
- MCBF: Mechanizm elektromagnetyczny: ok. 5 milionów cykli

W skład zestawu wchodzi:

- Bramka obrotowa podwójna
- Centrala sterująca x 2
- Zestaw kluczy do drzwi rewizyjnych

